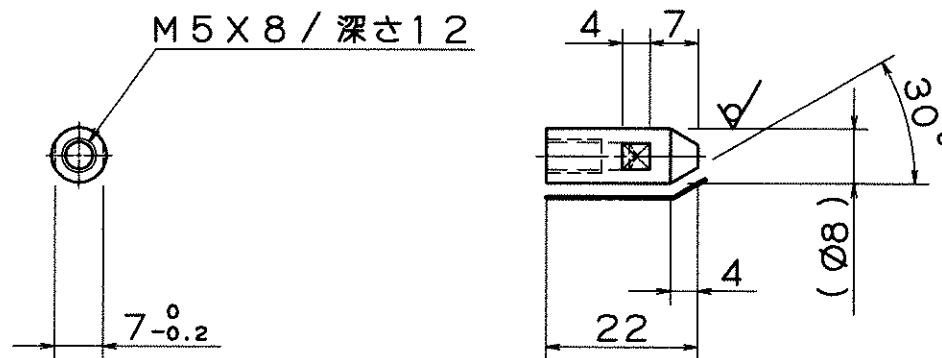


給送許容差	隅り加工	給送角度								給送角度許容差	隅り加工	給送角度		液金押板適用	
		°										傾倒度	許容度		
		0	3	6	30	120	400	1000	2000			4000	°		°
		0.05	0.06	0.1	0.18	0.2	0.3	0.5	—			10	±1°		
		0.1	0.1	0.2	0.3	0.5	0.5	1.2	2.0			50	±30°		
			0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0	3.0	4.0	120	±20°			
			0.5	0.8	1.0	1.8	2.5	4.5	8.0	—	400	±10°			




注, 1) 指示無き角部は糸面取りのこと
2) 炎焼入れの事(——指示部)
HRC 40 以上
3) 黒染



HC	M5X8	1
略号 SYMBOL	寸法 SIZE	個数 QTY.

△	• •				承認 APPR. BY	河内	尺度 SCALE 1:1 	材質 MATERIAL	S45C-D9	機種 MODEL	TSL	* 個/台
△	• •				照査 CHECK BY	河内		品名 PART NAME	GUIDE PIN		1/1 枚数	
△	• •				設計 DESIGN BY	G 中嶋		品番 PART NO.	TSL-LLEOL-60	図面NO	000	
履歴 REV.	年 月 日 DATE	訂 正 事 項 DESCRIPTION OF REVISIONS			図面NO VERSION	署名 SIGN	作成 DRAWN BY	京研EC 本田				
表面積 (mm ²) = *** SURFACE AREA		体積 (mm ³) = *** VOLUME		重量 (g) = *** MASS		作成年月日 DATE		20・02・14		muratec 村田機械株式会社		A4

類似品番
ORIGINAL PART NO. XXX-XXXXXX-XX