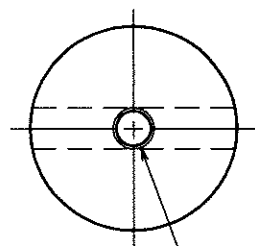
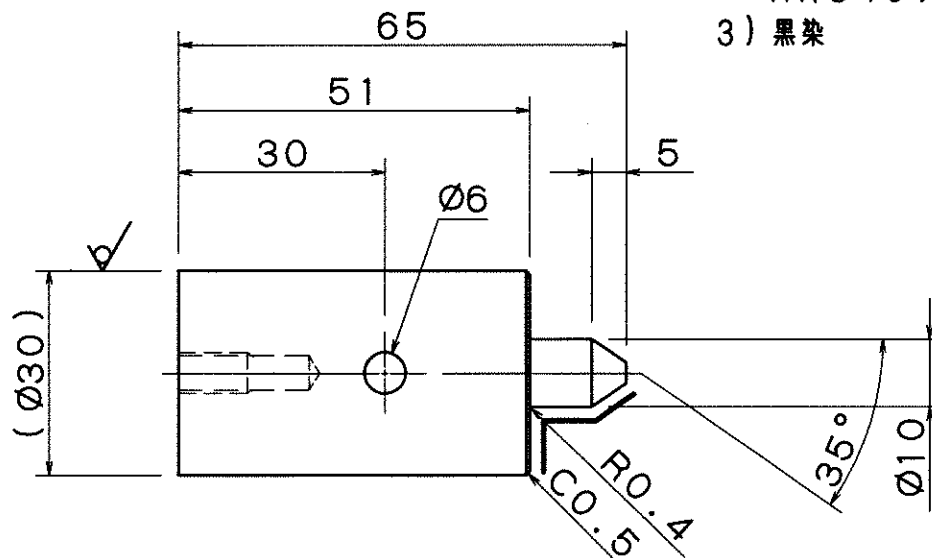


普通許容差	加工	公差								普通許容差	加工	角度		板金等各種用
		mm										度	分	
		±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8			10	±1°	
		±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0			50	±30°	
		±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0	±4.0			120	±20°	
超精密	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	—	—	—	—	—		
精密	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±2.0	±2.0	±2.0	±2.0		
普通	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0	±4.0	±4.0	±4.0	±4.0	±4.0		
粗加工	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5	±2.5	±4.5	±8.0	—	—	—	—	—		

注 1) 指示無き角部は糸面取りのこと
2) 炎焼入れの事(——指示部)
HRC40以上
3) 黒染



M6X10/Ø5.1X19



ZR	6	1
HC	M6X14	1
略号	寸法	個数
SYMBOL	SIZE	QTY.

△	・	・			承認	河内	尺度	材質	S45C	機種	TSL	※	個/台
△	・	・			照査	河内	1:1	品名	SUPPORT	PART NAME			1/1 枚数
△	・	・			設計	G中嶋	◎	品番	TSL-LLC9L-60	変換NO	000		
履歴	年月日	訂正事項	変換NO	署名	作成	本田	◎	品番	TSL-LLC9L-60	変換NO	000		
REV.	DATE	DESCRIPTION OF REVISIONS	VERSION	SIGN	DRAWN BY								
表面積(mm²)= ***		体積(mm³)= ***		重量(g)= ***		作成年月日		20・02・13		muratec 村田機械株式会社		A4 属性	
SURFACE AREA		VOLUME		MASS		DATE							

類似品番 ORIGINAL PART NO. TSL-LFUZD-60