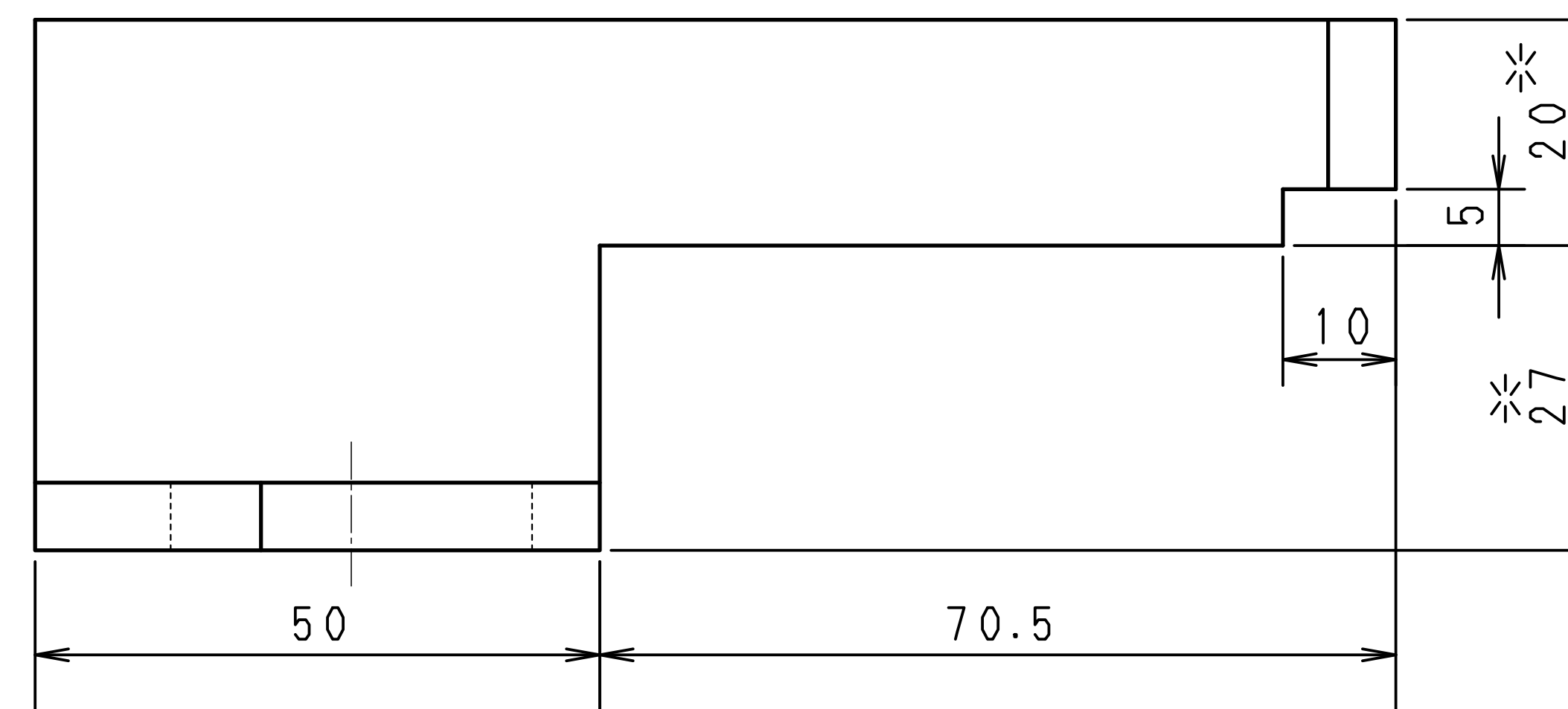
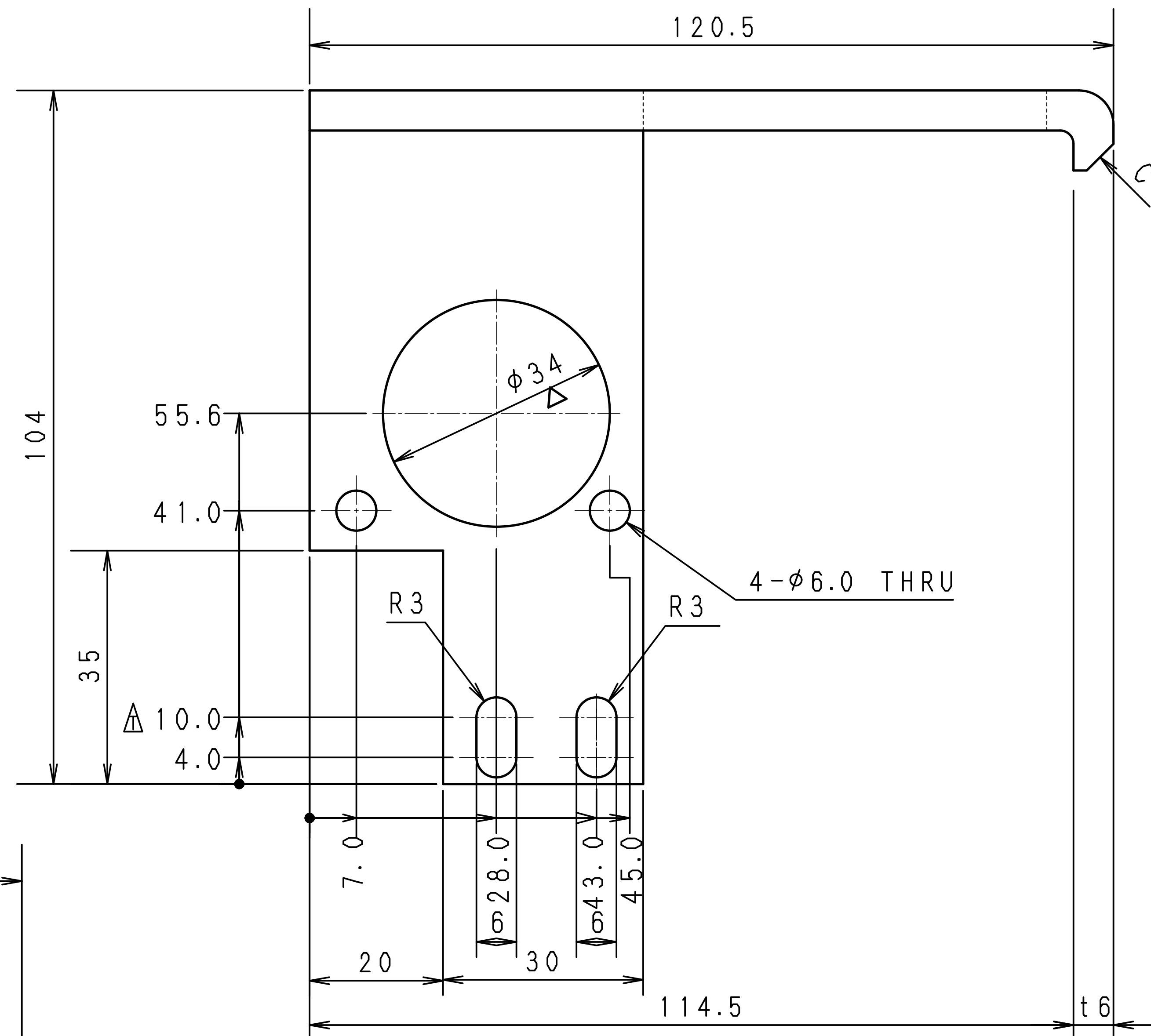
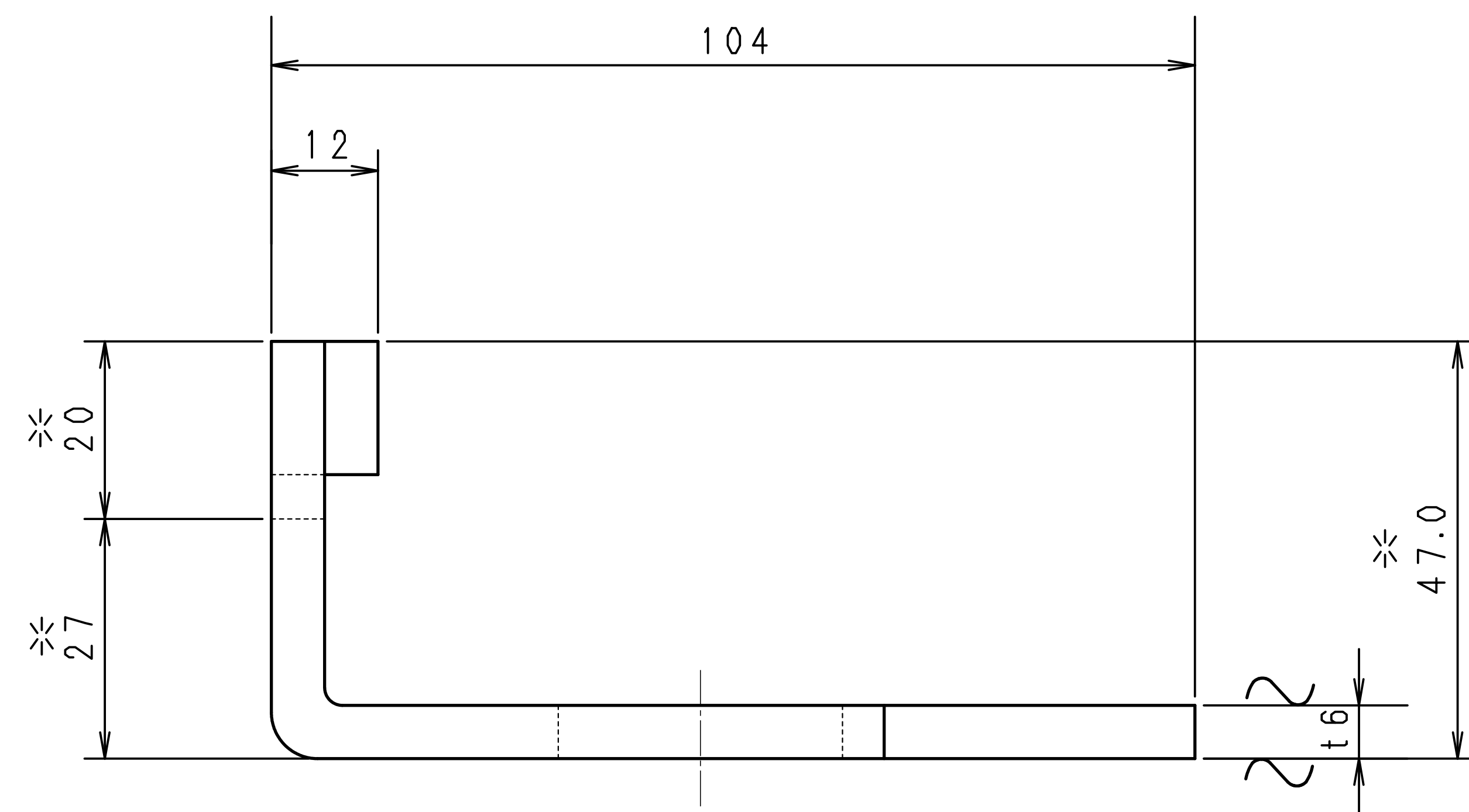


※印箇所
寸法厳守のこと



バリなき事
指示なき各稜はC1程度の面取のこと
3つの稜線が重なるヶ所はエッジ無きこと

						材 質		SPHC A36		機 種 名		尺 度		1 / 1	
						材 料 寸 法		t 6		グ ル ー プ		個 数		1	
						材 料 コ ー ド									
						材 料 重 量		K g		部 品 名 称					
前 図 番				規 格 品 名 称		個 数		熱 処 理		色 付 け		ガ イ ト			
変 更	作 番			Δ 長 穴 拡 大				H R C							
	変 更 日	1 4 . 0 2 . 0 4						承 認		照 査		設 計			
	変 更 者	S . I N O U E										図 番		T 1 3 3 5 - 3 0 3 - 0 4	
	入 力 者	J E S S E		入 力 日		1 3 . 0 6 . 2 8								株式会社オーケイエス	