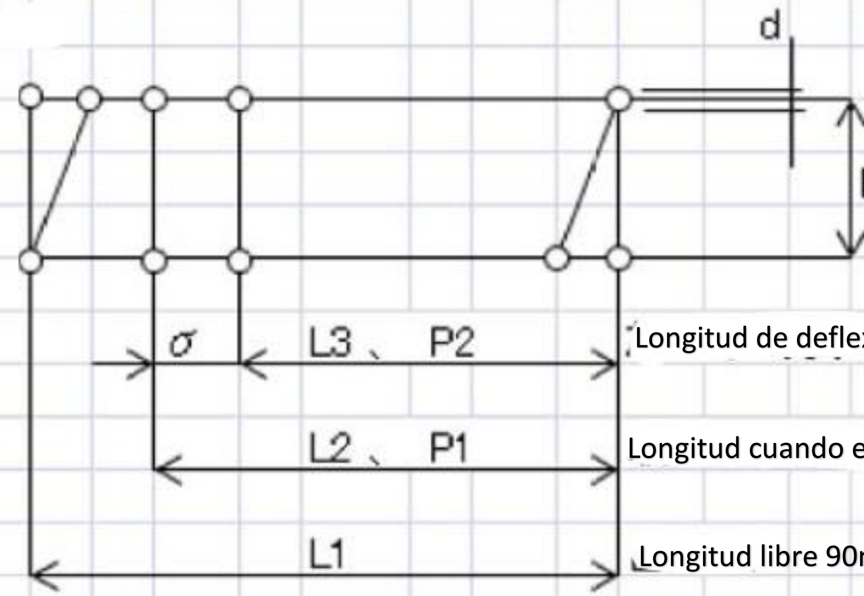
REV.NO. (SERIES)	REV.NO.	DATE	SIGN	DESCRIPTION

S-2

¿Cuántos kg es la fuerza al instalar?	(P1)	0.3	kg
¿Cuántos kg es la fuerza al desviarse?	(P2)	1	kg
¿Cuántos mm es la cantidad de reflexion?	(σ)	25	mm
¿Cuántos mm tiene la longitud una vez instalado?	(L2)	55	mm
¿Cuál es el diametro del alambre?	(d)	1	mm
¿Cuál es el diametro de la bobina?	(D)	15	mm



Longitud de deflexion

Longitud cuando está instalado

Longitud libre 90mm

Constante del resorte (k)

$k=(P2-P1)/\sigma$ k= 0.028 kg/mm

Numero efectivo de vueltas (N)

$N=Gd^4\sigma/8D^3P2$ N= 10.6 Volumen

Esfuerzo de torcion (T)

$\tau=8DP/\pi d^3$ $\tau=$ 38.2 kg/mm

Indice de Resorte (C)

$C=D/d$ C= 15

Paso (p)

p= 6.2

$p=0.5D$ 0.5D= 7.5

Longitud cuando esta en estrecho contacto (M) M= 12.6 mm

"Duracion Minima de uso" 30 mm

Comentarios

"Lo mejor es tener un efectivo de turnos de 3 o mas."

"Es deseable utilizarlo al 80% o menos del estrés permitido"

"El Indice de resorte debe estar en el rango de 4 a 15."

"el paso debe ser 0,5D o menos"

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, USE TOLERANCES BELOW. (FOR LENGTH) (FOR ANGLE)

Length	0.5 — 5	6	30	120	400	1000	2000	4000	mm	0 — 10	50	120	400	OVER	mm
Machining	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	mm	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'	deg
Metal forming	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	mm	±1°30'	±1°	±30'	±15'	±10'	deg

1ST SUB PROJ. NO.		2ND SUB PROJ. NO.	

CHECKED BY	DESIGNED BY	PROJ.NAME	TITLE
		****	(E1) SPRING

APPROVED BY	DRAWN BY	SIZE	SCALE	MATERIAL	SPEC./TREAT.	QUANTITY WORK	QUANTITY TOTAL
		A3	1:15	SWPA	/	2	2

DATE		CODE NO.	6071C3	REF. DWG NO.	MH00-U105
2016/10/11	kg	PROJ. NO.	HASE-00644	DWG NO.	MH00-U105-E1
WEIGHT	xxxx				

PROJECTION: 3rd ANGLE

Hirata