

仕上げ		▽	
指示なき角部の面取り(C 0.2)			
仕 上 げ 記 号		表面粗さ	
▽▽▽		0.8S	
▽▽▽		6.3S	
▽▽		25S	
▽		100S	
削り加工寸法の普通許容差			
寸法の区分		許容差	
0.5未満		6以下	
6		±0.1	
30		±0.2	
120		±0.3	
315		±0.5	
1000		±0.8	
2000		±1.2	
変 更 理 由		年 月 担 当	
A			
A			
A			
A			
A			
表面処理			
熱 処 理			
硬度HRC		～ 深さ	
材質		C3604BE	
個数		1	重量 (kg)
品名		ストッパ板	
類別		ロータ	
機種		GPL-30	
11年02月22日		尺 度	1 : 1
設 計	製 図	検 査	図 承 取
青山蔭	青山蔭	井上	中谷
図 番 J 1 9 7 - 1 9 1 3 - 0 2 3			
社 シギヤ精機製作所			

