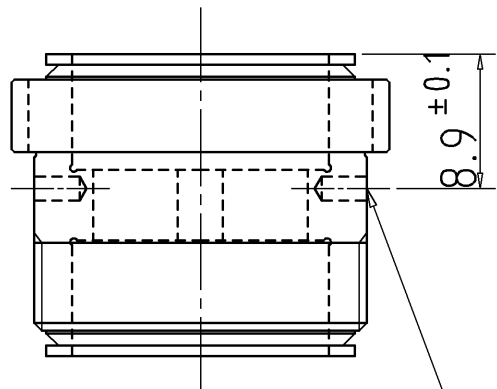
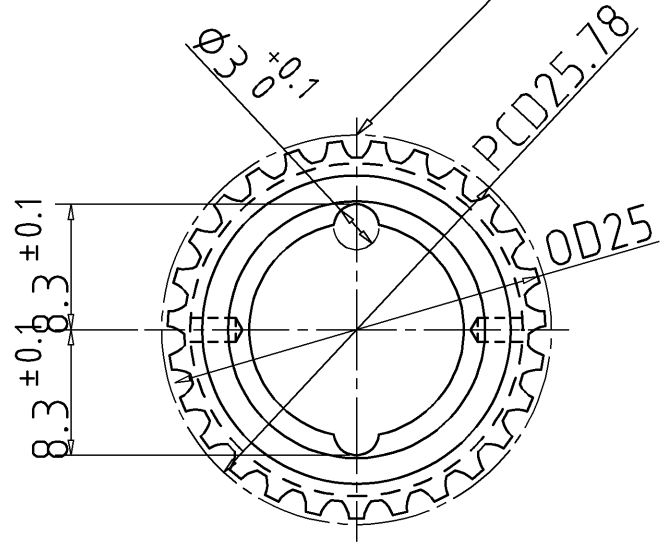


② プーリ歯面部 硬質クロームメッキのこと

歯形形状：S3M（三ツ星ベルト）

齒數 : 27



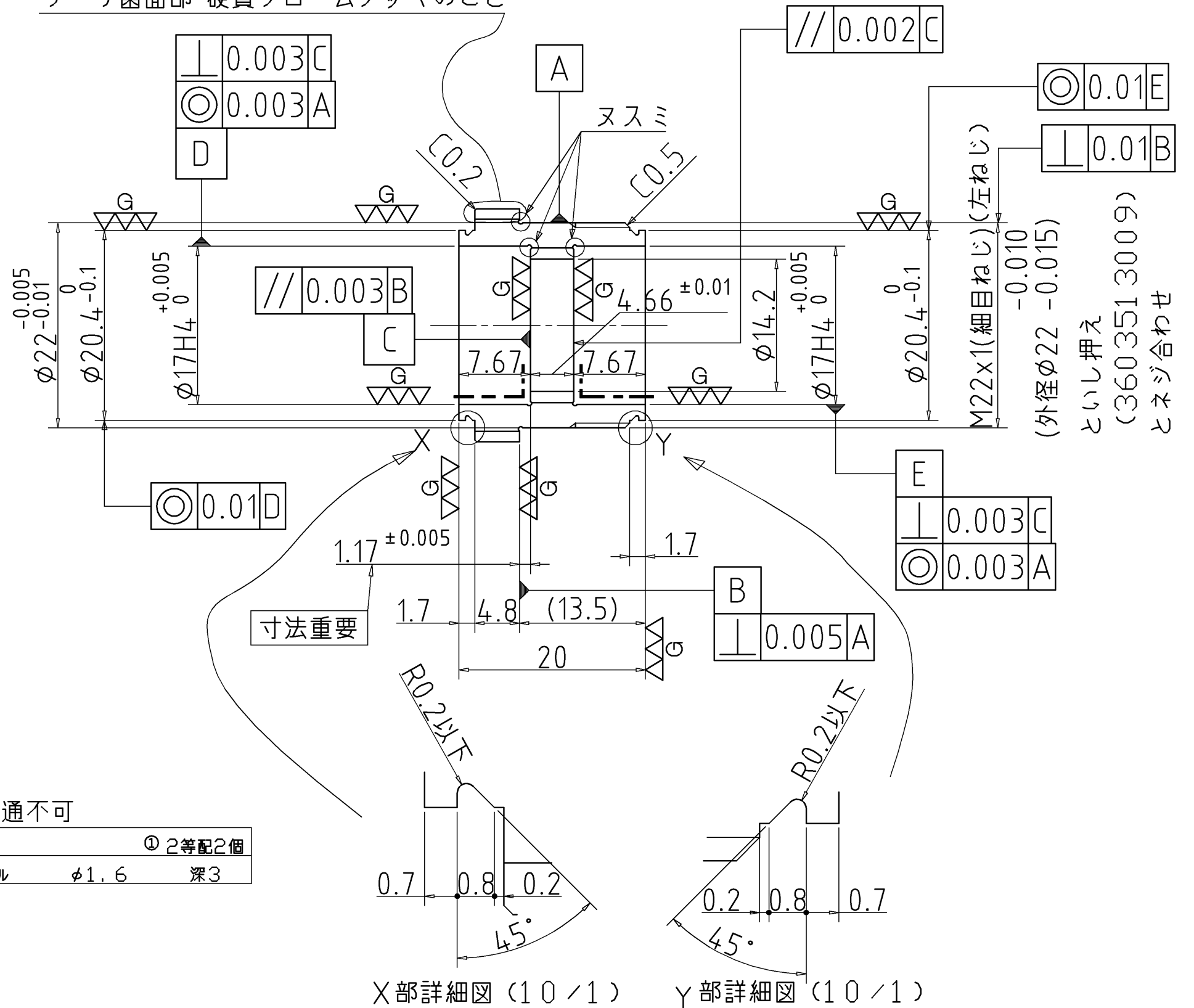
穴貫通不可

穴	① 2等配2個	
ドリル	φ1.6	深3

ヌスミ部詳細図 (10/1)

③ プーリ歯面部 硬質クロームメッキ（メッキ厚0.02～0.03）のこと

――一部 高周波焼入れのこと



X部詳細図 (10/1)

Y 部詳細図 (10/1)

熱 処 理 HARDNESS		硬 度 HRC						②追加（磨耗対策）③追記 B付		070604	多田		
調 質 REFINING		20～25		MG32AIP		溝用といしホルダ		1		040421	山本真		
焼 戻 TEMPERING		48～53		機 種 MACHINE		ユニット UNIT		個数 QTY		図 歴 CHANGE NOTICE	日付 DATE	サイン SIGN	
指示ナキ箇所ハ 面取り O.2 UNLESS OTHERWISE SPECIFIED CO. 2				材 質 MATERIAL		S45C		日付 DATE		031204			
削り加工普通寸法公差 MACHINING LIMITS				総仕上 FINISH		尺 度 SCALE		設 計 DESIGNED		製 図 DRAWN		調 査 CHECKED	承 認 APPROVED
0.5～ 6 ±0.1 6 ～ 30 ±0.2 30 ～ 120 ±0.3 120 ～ 315 ±0.5 315 ～1000 ±0.8 1000 ～2000 ±1.2						2: 1		武地		薛		多田	多田
						Koyo 光洋機械工業株式会社 KOYO MACHINE INDUSTRIES CO., LTD.							
										名称 NAME		といしプーリ（1）	
										図番 DRWG. NO.		360.351.300.8B	
										木.金型番号 PATTERN NO.			
										治具番号 JIG NO.			
										参照番号 REFERENCE NO.		360.350.900.1A	