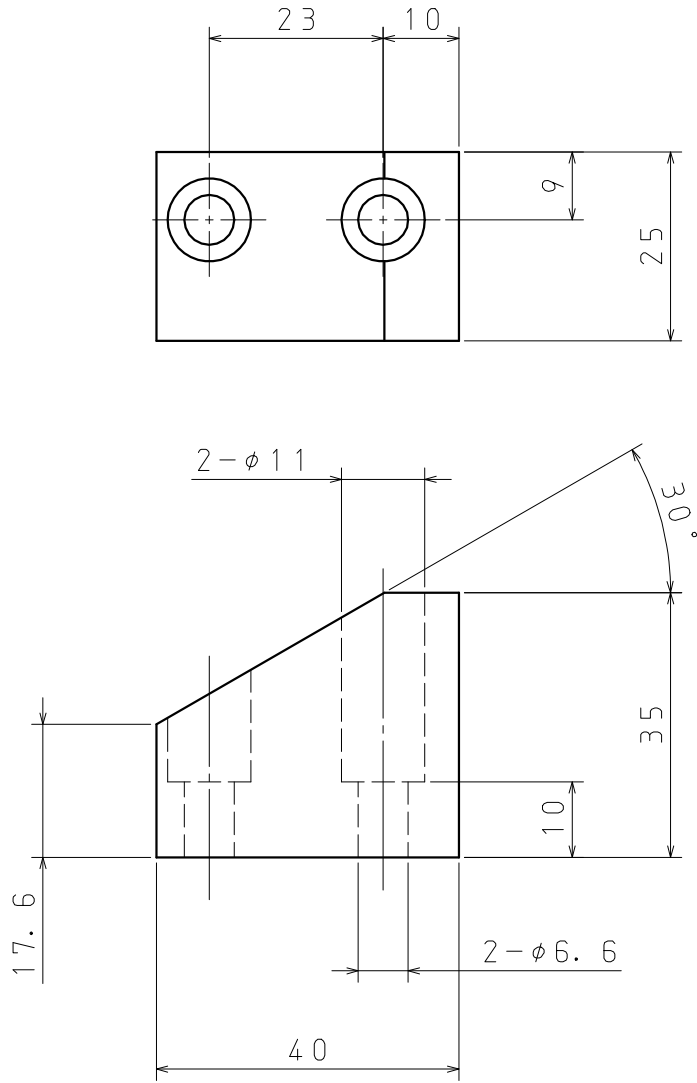


Ra 6.3

特記なき角及び稜の面取りは0.5mmのこと
ALL CHAMFERS NOT INDICATED ARE C0.5mm



変番	SYMBOL 記号	ALTERATIONS 変 更 記 事	DATE 日 付	DESIGN 設 計	CHECK 調 査	OK BY 承 認
N				JP	JP	JP

		PEEK樹脂	1	
SYMBOL 記 号	PARTS NAME 名 称	MATERIAL 材 料	QUANTI TIES 数 量	
MACHINE No. 機 械 番 号	MYW90050	OPERATION NO. 工 程 番 号	kD/40	
MACHINE NAME 機 械 名 称	森合精機 MRT-3504 洗浄機			
PART NO. 部品番号	31252_MZN0A 31261_MZN0A			
PART NAME 部品名称	OUTER_HALF_PULLEY SLIDING_PULLEY			
SCALE 尺 度	1 : 1	DATE 日 付	2022. 07. 13	
DRAWN BY. 製 図	DESIGN 設 計	CHECKED BY. 調 査	OK. ED. BY. 承 認	
	JP 佐藤	JP 長澤	JP 荒井	22. 07. 13
TOOL NAME	ガイドブロックB GUIDE BLOCK			
	REMARKS 備 考			
工具名称				
TOOL NO.	D252MZND13			NO. OF SHEET 枚数
	-----			1
	工具番号			1
JATCO Ltd ジャトコ株式会社		社外秘	④ 三角法 3RD. ANGLE PROJECTION	
				TOTAL SHEETS 枚内

本図使用設備			
M/C No. which is using this drawing.			
指示無き寸法公差は下記とする。			
Dimensional tolerance is taken as follows unless otherwise noted.			
over 0.5	6and under	±0.1	0.5以上 6以下 ±0.1
over 6	30and under	±0.2	6を超え 30以下 ±0.2
over 30	120and under	±0.3	30を超え 120以下 ±0.3
over 120	315and under	±0.5	120を超え 315以下 ±0.5
over 315	1000and under	±0.8	315を超え 1000以下 ±0.8
over 1000	2000and under	±1.2	1000を超え 2000以下 ±1.2
The symbol "C" means chamfer of 45 degrees.			
"C2" means same as "2 × 45°"			