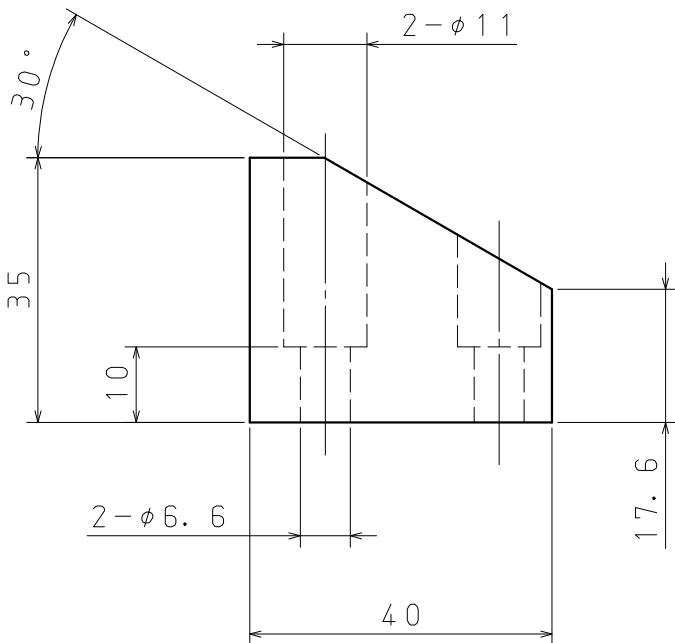
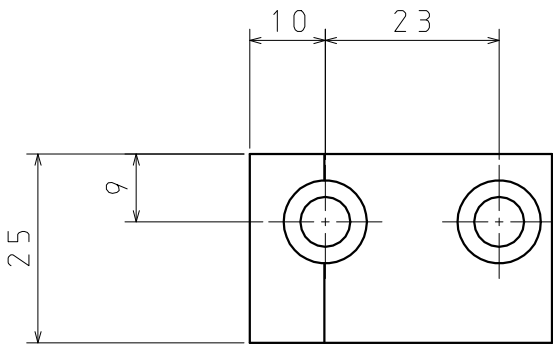


Ra 6.3

特記なき角及び稜の面取りは0.5mmのこと
ALL CHAMFERS NOT INDICATED ARE C0.5mm



本図使用設備			
M/C No. which is using this drawing.			
指示無き寸法公差は下記とする。			
Dimensional tolerance is taken as follows unless otherwise noted.			
over 0.5	6and under	±0.1	0.5以上 6以下 ±0.1
over 6	30and under	±0.2	6を超え 30以下 ±0.2
over 30	120and under	±0.3	30を超え 120以下 ±0.3
over 120	315and under	±0.5	120を超え 315以下 ±0.5
over 315	1000and under	±0.8	315を超え 1000以下 ±0.8
over 1000	2000and under	±1.2	1000を超え 2000以下 ±1.2
The symbol "C" means chamfer of 45 degrees.			
"C2" means same as "2 × 45°"			

変番	SYMBOL 記号	ALTERATIONS 変更記事	DATE 日付	DESIGN 設計	CHECK 調査	OK BY 承認
N				JP	JP	JP

		PEEK樹脂	1	
SYMBOL 記号	PARTS NAME 名称	MATERIAL 材料	QUANTITY 数量	
MACHINE No. 機械番号	MYW90050	OPERATION NO. 工程番号	kD/40	
MACHINE NAME 機械名称	森合精機 MRT-3504 洗浄機			
PART NO. 部品番号	31252_MZN0A 31261_MZN0A			
PART NAME 部品名称	OUTER_HALF_PULLEY SLIDING_PULLEY			
SCALE 尺度	1:1	DATE 日付	2022. 07. 13	
DRAWN BY 製図	DESIGN 設計	CHECKED BY 調査	OK. ED. BY 承認	
	JP 佐藤	JP 長澤	JP 荒井	22. 07. 13
TOOL NAME 工具名称	ガイドブロックA GUIDE BLOCK			
REMARKS 備考				
TOOL NO. 工具番号	D252MZND12			NO. OF SHEET 枚数
				1
				1
JATCO Ltd ジャトコ株式会社		三角法 3RD. ANGLE PROJECTION		TOTAL SHEETS 枚内
JATCO Internal				A 4

N
変番