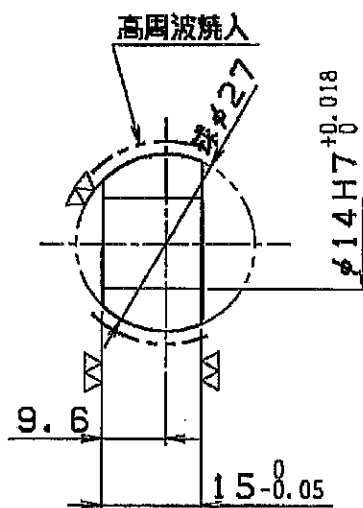


特殊	指示ナキ角部系面取り	普通寸法許容差 (単位:mm)	0.5mm以下	±0.1	初	完	04年 5月25日		No	
試新			6mm以上 30mm以下	±0.2	符号	変	更	理 由	変更日付	担任
試改			30mm以上 120mm以下	±0.3	1					
新調			120mm以上 400mm以下	±0.5	2					
改正			400mm以上 1000mm以下	±0.8	3					
			1000mm以上 2000mm以下	±1.2						
			2000mm以上 4000mm以下	±2.0						

▽▽▽ (▽▽)



塗装指示		材質	S55C	熱処理	高周波焼入	尺数	1/1	承認	検図	製図
塗装	有 (無)	型番	—	硬度	Hrc 50~55	3角法	(高)	樽松	水の	
パテ	有 無	備考	個数	型式	シフトホムール					
加工面	有 無			名称						
赤塗	有 無			品番	CX967 958-303					
機体色	*	エニシユ株式会社								

S. O. MM09679 CODE 501