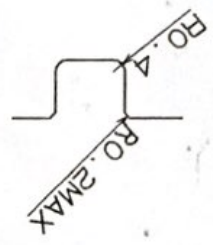
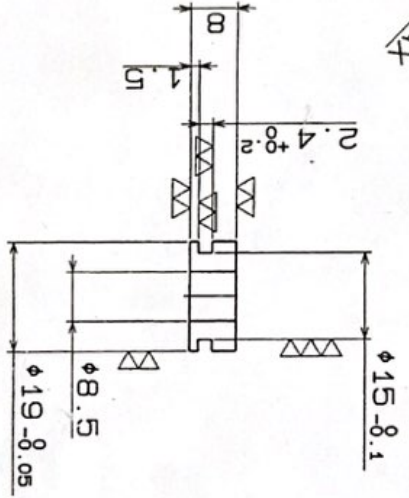
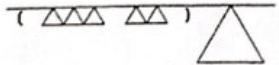


特殊	指示ナキ角部糸面取り	0.542 GUT	40.1	初	完	01年1月16日	NO
試新		6341 30	40.2	行号	変更理由	変更日付	担任
試改		120	40.3	1			
新調		400	40.5	2			
改正		1000	40.8	3			
		2000	41.2				
		4000	42.0				



0 リング溝

4140-1

塗装指示		材質	S45C	熱処理	油焼入・焼戻	硬度	HRC40~45	3角法	1/1	承認	検査	製造
塗装	有	型番										
加工面	有	備考										
赤塗	有	型式										
機体色	有	名称										

エトッパ- C X 9 4 8 9 8 2 - 1 2

57-387-25