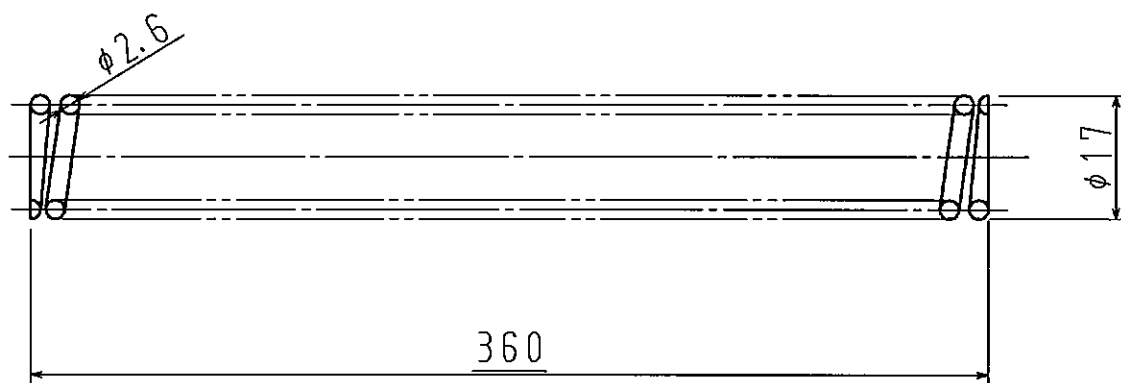


削り加工 普通寸法差	0.5~6	6~30	30~120	120~315	315~1000	指示なき { 角部は全て C0.5 スミR部は全て R0.4	三角法
	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8		



外径	: φ17 mm
線径	: φ2.6 mm
自由長	: 360 mm
バネ定数	: 2.06 N/mm (0.21 kgf/mm)
有効巻数	: 72
セット長	: 210 ~ 280 mm
セット荷重	: 166.7 ~ 312.8 N (17.0 ~ 31.9 kgf)
最小使用長	: 193.7 mm
巻き方向	: 右
セッチング加工	

△ CC-TA0231-01と同図

△					尺 度	材 質 SWPB	
					1/1	硬 度 HRC43-46	
△ 2	防錆処理追加				個 数	熱 処 理 焼入焼戻	
				阿部		表面処理 三価クロメート △	
符号	変 更 事 項				名称 スプリング (防錆処理)		
	実施号機	変更日	通知番号	担当			
承認	検 図	設 計	製 図	図面番号	図訂番号 ページ		
阿部	森	阿部	川村	AL9791-049- 02-			
株式会社 カシワダ			作成日付	FILE	図 種	元図番	A 4
			2017/03/01		1	AL9791-049-01	