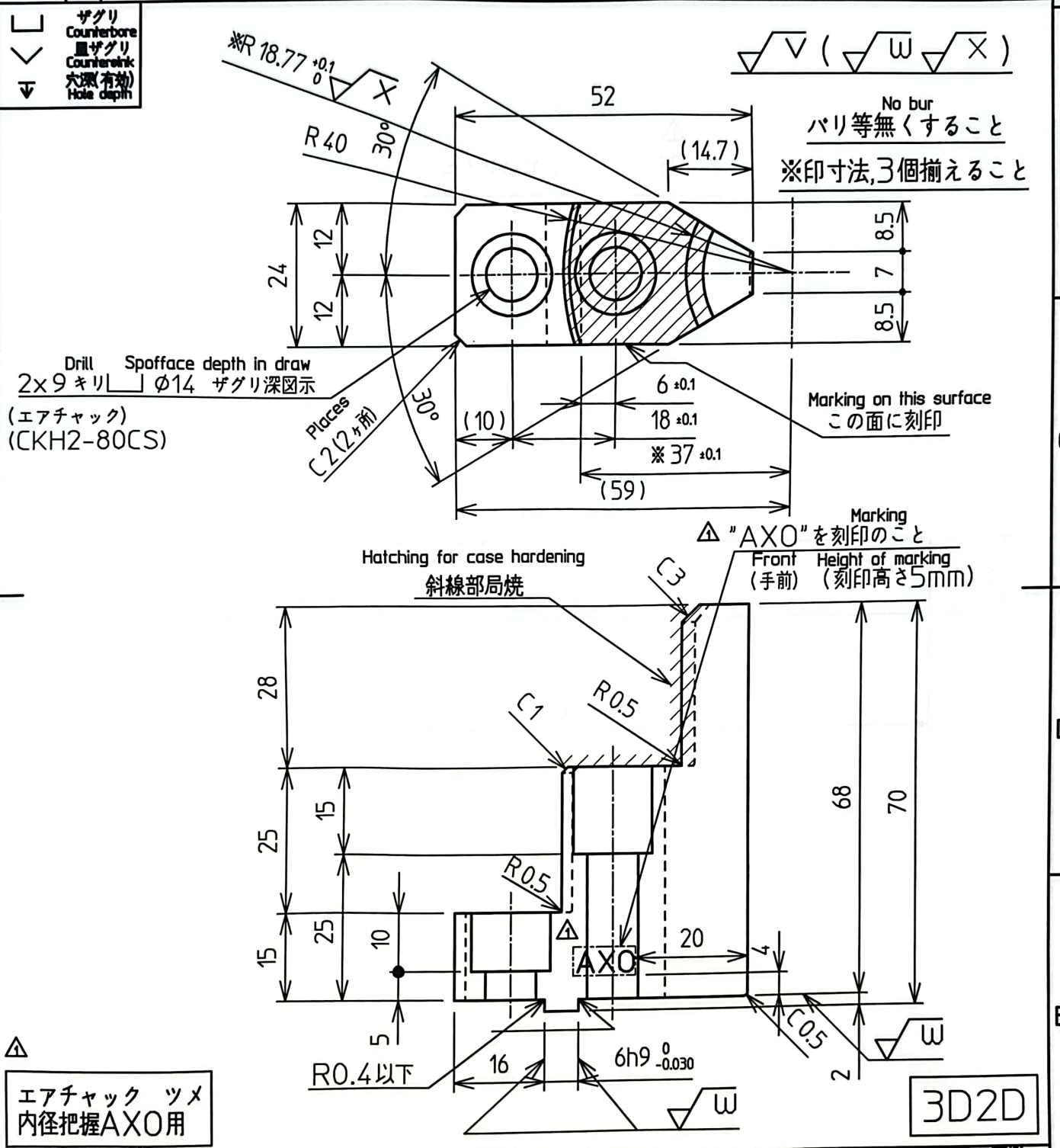


表面性状の参照指示 Reference Indication of Surface Texture	$\sqrt{V} = \sqrt{Rz100} \text{ (▽)}$	$\sqrt{W} = \sqrt{Rz12.5} \text{ (▽▽)}$	$\sqrt{X} = \sqrt{Rz6.3} \text{ (▽▽▽)}$	$\sqrt{Y} = \sqrt{Rz3.2} \text{ (▽▽▽)}$	$\sqrt{Z} = \sqrt{Rz1.6} \text{ (▽▽▽)}$
普通許容差 GENERAL TOLERANCE (削り加工) MACHINING MM	2020.06.25	清水	お客様の運用がワーク一つになり間違え防止のため刻印変更		類似部品番号 SIMILAR DRAWING No.
0.5 - 6 ±0.1					5A1-4700-44
6 - 30 ±0.2					1 5A1 05A1-223925.26 3
30 - 120 ±0.3					2
120 - 315 ±0.5					3
315 - 1000 ±0.8					



原図 ORIGINAL DRAWING				品名 PART NAME ツメ JAW	部品番号 PART NUMBER 5A1-4700-44-01	
ORG				材質 MATERIAL S45C	表面処理 SURFACE TREATMENT (COS)	SCALE 1:1 (:)
パテ PUTTY				熱処理 HEAT TREATMENT (COS) 局焼 CASE HARDENING	承認 APPROVED 2020. 6.25	審査 CHECKED 2020. 6.25
内塗 INTERNAL PAINTING	1	C5010-080401	アナツキボルト 8X40	硬度 HARDNESS (COS)	鬼頭勝成	鬼頭勝成
パテ+内塗 PUTTY & INTERNAL PAINTING	1	C5010-080201	アナツキボルト 8X20		清水俊介	