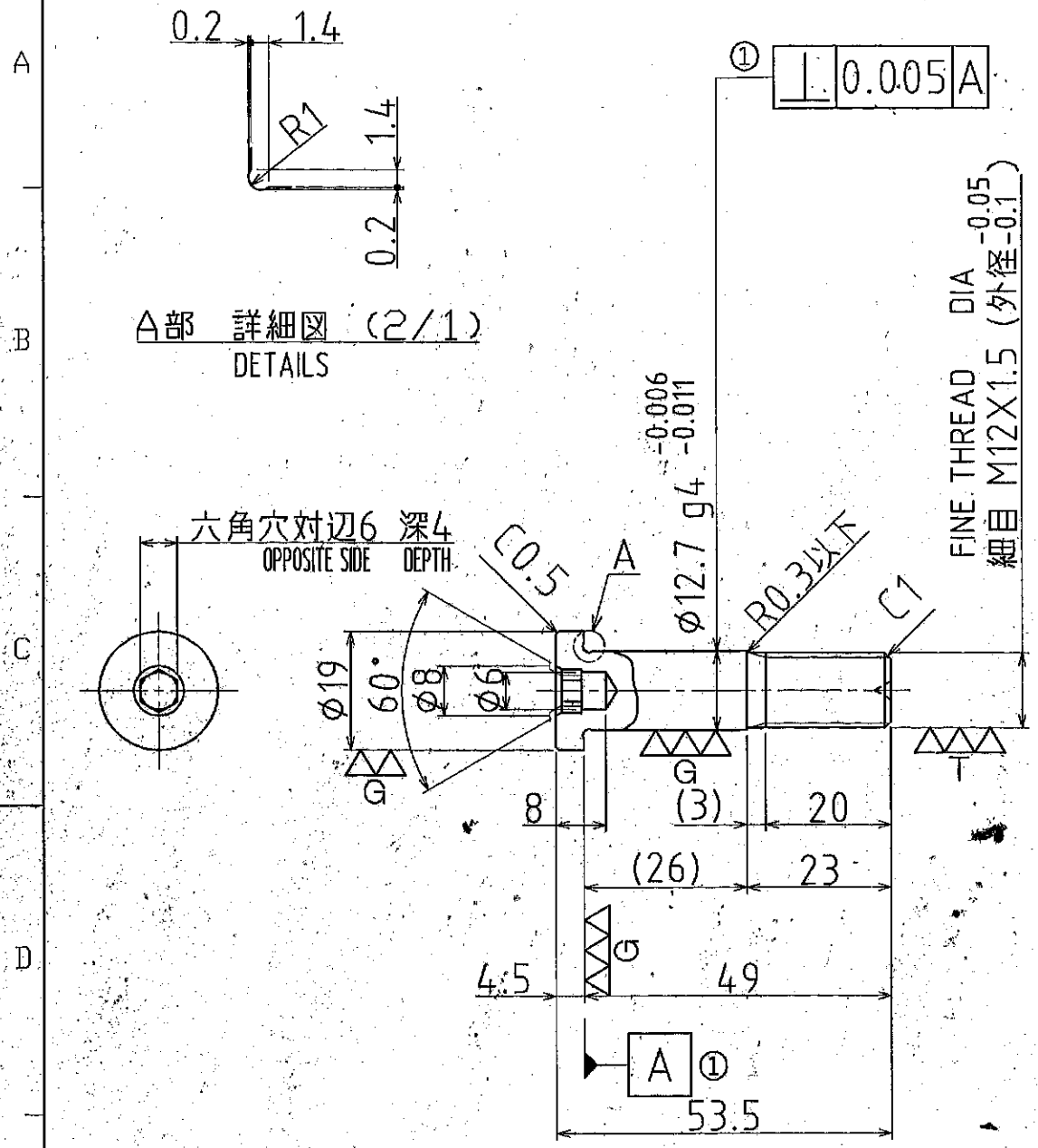

GR.WHEEL HOLD

熱処理硬度 HARDNESS HRC					英文追記 B付	11005	池之側
調質 REFINING 18~23	MG32AIP	刃具		1	①幾何公差追記 A付	10101	藪内
焼戻 TEMPERING 45~50	機種 MACHINE	ユニット UNIT		個数 q'TY	図歴 CHANGE NOTICE	日付 DATE	サイン SIGN
指示ナキ個所ハ 面取り 0.2 UNLESS OTHERVISE SPECIFIED C0.2	材質 MATERIAL	SCM435	日付 DATE 091202		名称 NAME	といし押え	
削り加工普通寸法公差 MACHINING LIMITS	総仕上 FINISH	尺度 SCALE	設計 DESIGNED	製図 DRAWN	調査 CHECKED	承認 APPROVED	図番 DRVG. NO.
0.5~6 ±0.1 6~30 ±0.2 30~120 ±0.3 120~315 ±0.5 315~1000 ±0.8 1000~2000 ±1.2	▽▽	1:1	藪内	藪内	畑	畑	3B13202002B
		Koyo 光洋機械工業株式会社 KOYO MACHINE INDUSTRIES CO., LTD.					木、金型番号 PATTERN NO.
							治具番号 JIG NO.
							参照番号 REFERENCE NO. 3A95602006A

A4A

0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100