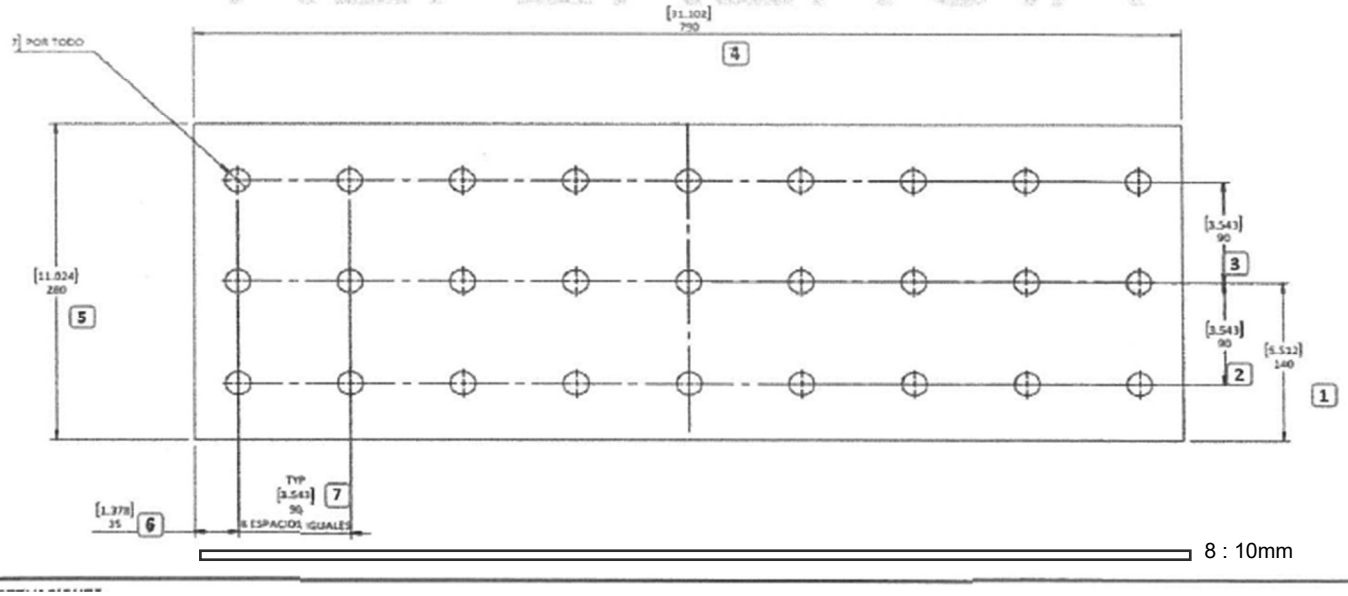
CLIENTE:	JATCO	TAMAÑO DE LOTE:	3	CODIGO DE EQUIPO MEDICION:	VER#26 CMM
NUMERO DE DIBUJO:	ITEM 01A	PIEZAS INSPECCIONADAS:	3	FECHA:	15/12/2022
NUMERO DE PARTE:	01-1001	NO. DE PIEZAS LIBERADAS:	3	TEMPERATURA:	20°C
ORDEN DE COMPRA:	297	NIVEL DE AQL OTORGADO:	N/A	RANGO DE DUREZA:	A80

REGISTRO DE MEDICIONES

No	CARACTERISTICA	NOMINAL	TOLERANCIA		UNIDAD	RESULTADOS				
			INF	SUP		DATOS DE INSPECCION	DATOS DE INSPECCION	DATOS DE INSPECCION	DATOS DE INSPECCION	DATOS DE INSPECCION
1	DISTANCIA	140.00	-0.250	0.250	MM	140.050	140.020	140.100		
2	DISTANCIA	90.00	-0.250	0.250	MM	90.210	90.200	90.050		
3	DISTANCIA	90.00	-0.250	0.250	MM	90.050	90.100	90.150		
4	DISTANCIA	790.00	-0.250	0.250	MM	790.220	790.250	790.021		
5	DISTANCIA	280.00	-0.250	0.250	MM	280.010	280.000	280.21		
6	DIAMETRO	35.00	-0.250	0.250	MM	35.100	34.890	34.980		
7	DISTANCIA	90.00	-0.250	0.250	MM	90.010	90.250	90.030		
8	ESPESOR	10.00			MM					
VISUAL		SIN FALTA DE MAQ NI GOLPE				OK				
DIGTAMEN : OK/NG						OK				

ESQUEMA