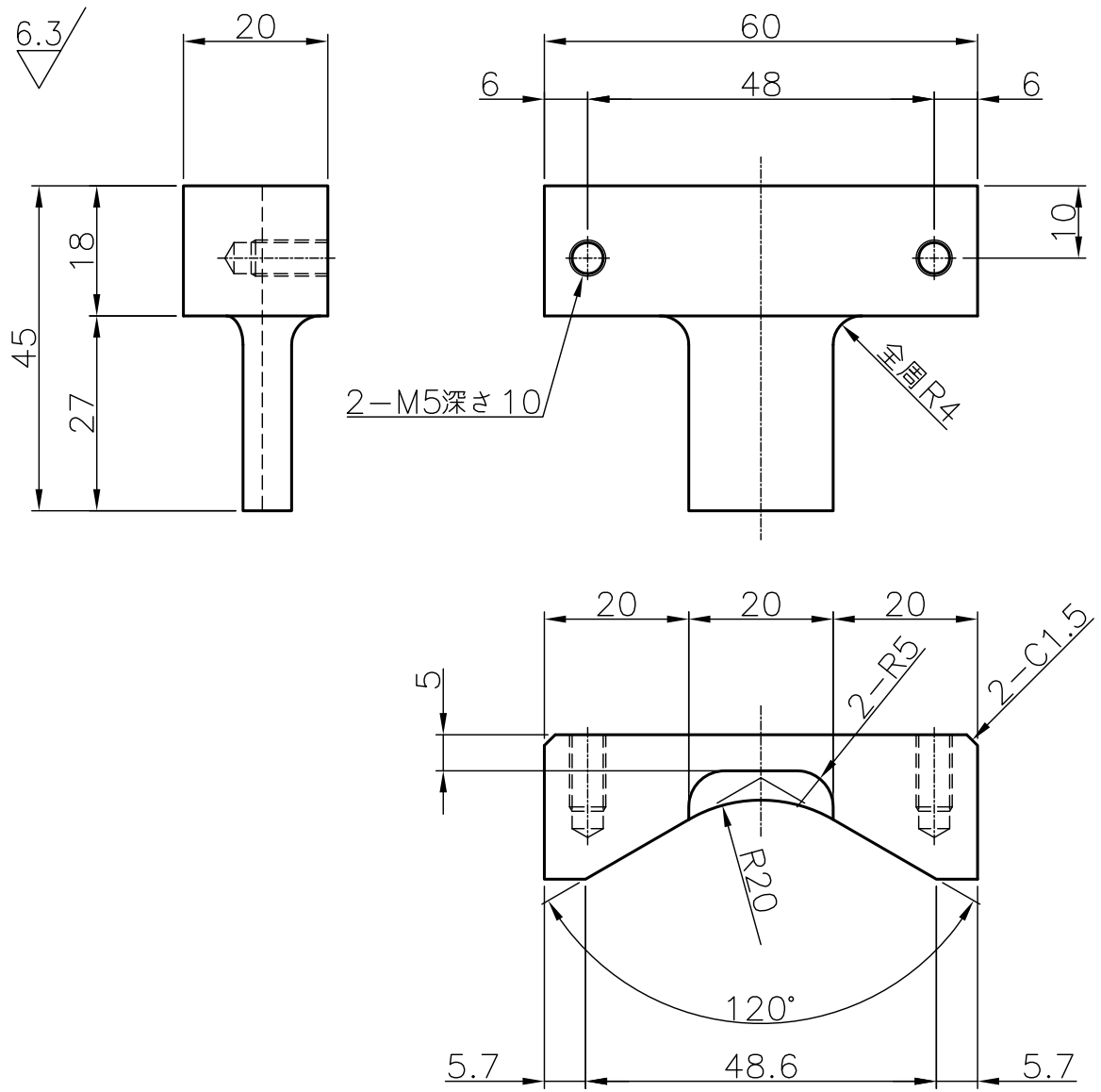


三角法
3RD ANGLE PROJECTION

普通寸法差(mm)	1以上	6以下	±0.1	400以下	1000以下	±0.5	普通寸法差(mm)	1以上	6以下	±0.2	400以下	1000以下	±0.8
	6以下	30以下	±0.15	1000以下	2000以下	±1.0		6以下	30以下	±0.3	1000以下	2000以下	±1.2
	30以下	120以下	±0.2	2000以下	4000以下	±2.0		30以下	120以下	±0.4	2000以下	4000以下	±2.0
	120以下	400以下	±0.3					120以下	400以下	±0.5			
角度	10以下	±1度	10以下	50以下	±30分	50以下	100以下	±20分	100以下	±10分			



- 注記
- 1.指示なき各部はC0.5面取りのこと。
 - 2.切粉は必ず除去のこと。
 - 3.著しいバリ、カエリないこと。
 - 4.手にひかかるバリ等ないこと。
 - 5.著しい傷、打痕、変形のないこと。
 - 6.普通寸法公差はJIS B0405中級を適用する。

108	爪	C3604	2	t25		
品番	部品名	材質	個数	寸法	記事	コードNo.
完成重量 WEIGHT(%)	(±%)	図面来歴 CAREER	機種 MODEL	ジヤトコ株式会社様 向け		
承認 APPROVE	検図 CHECKED	△				
製図 DRAWN	設計 DESIGNED		名称 NAME	(0500) 爪		
尺度 SCALE	年月日 DATE	改訂No.			*改	
1:1	'15.09.16	コード CODE			15626-500-108	

高橋金属株式会社