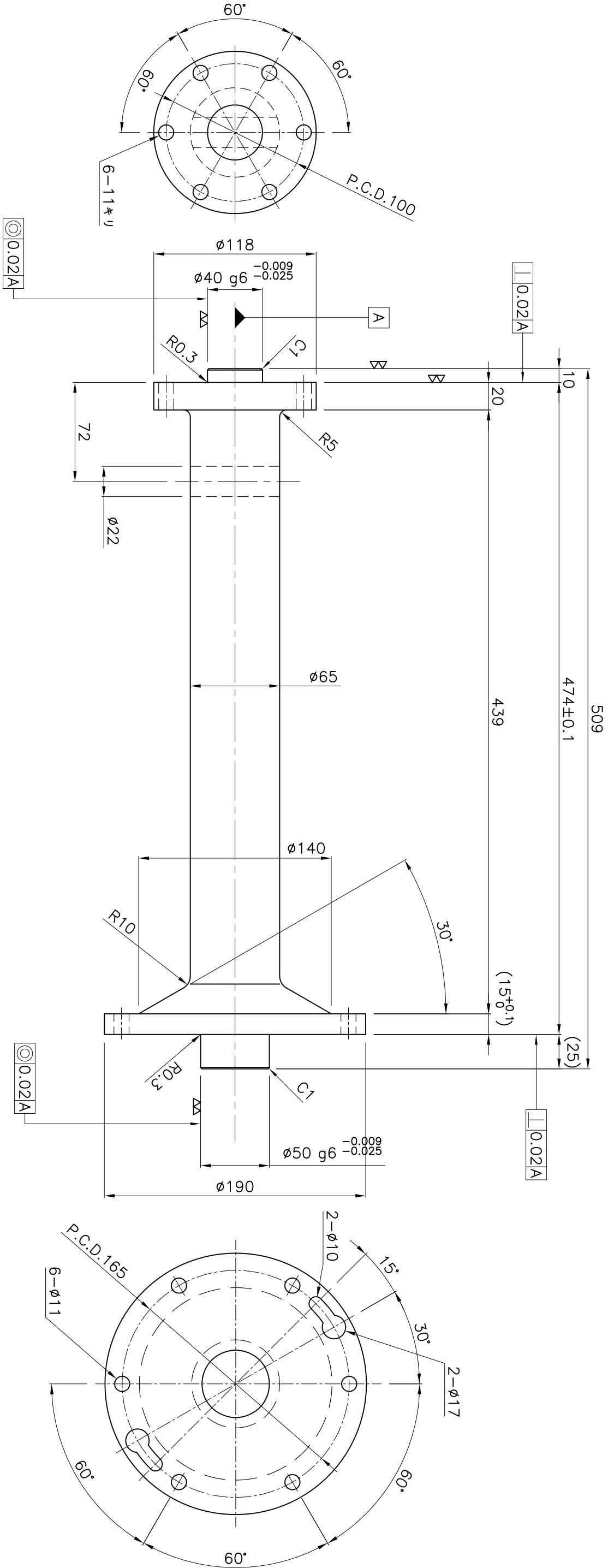


REV'D No.	DESCRIPTION	DATE	REV'D BY	DATA MODIFY
△				
△				
△				
△				



注記)
・ラランジ面側の角度位相の関係は不問とする

普通寸法公差				工作上的特記事項				MARK			
寸法	削り加工	溶接・鍍金	穴(ツリ)位置	(1) 特に指定のない寸法には、 左記の普通寸法差を適用する。							
< ~ 4											
~ 4	±0.1										
4 ~ 16	±0.2		±0.7								
16 ~ 63	±0.3		±0.3								
63 ~ 250	±0.5		±1.0								
250 ~ 1000	±0.8	±1.5	±0.5	(2) 指定外の面取りは、C0.5 又は、R0.5とする。							