

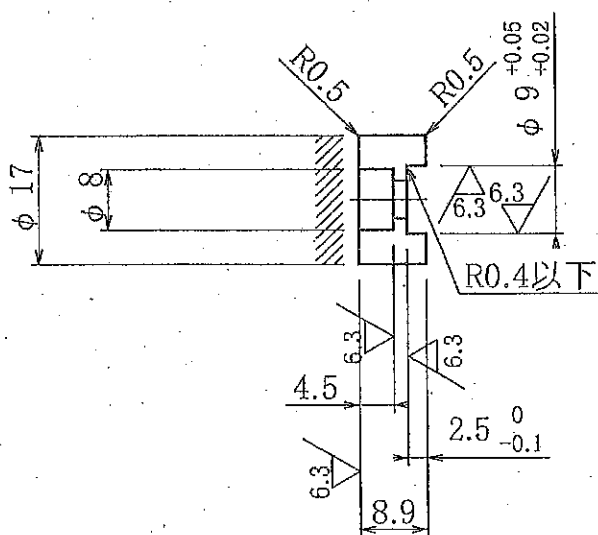
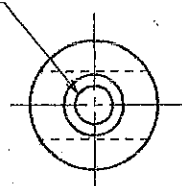
真直度	—
真円度	○
線形	∩
平面度	□
円筒度	⊘
面形	△
平行度	//
直角度	⊥
傾斜度	∠
同軸度	◎
対称度	≡
振し	↗
位置度	⊕

工程	納期
	／
	／
	／
	／
	／
	／
	／
	／

普通公差 (mm)
0.5以上6以下 ±0.1
6を越え30以下 ±0.2
30を越え120以下 ±0.3
120を越え315以下 ±0.5

表面粗度 の指示(Ra)
0.1・0.2 ▽
0.4・1.6 0.8 ▽
3.2・6.3 ▽
12.5・25 ▽
⊕

φ5 キリオン



TAIL CENTER
MMG 90123, 124
C101 CV7 H82

25 / (6.3 /)

パーカライジング

斜線部 高周波焼入れのこと HS75~85°

16H198-32070

注. 角ヤ稜ハ、バリ・カエリ無キコト				部品コード		F	B	1	9	8	J	A	0	0	7	0
来	△			整理NO.			7	4	4	6	6	7	1	0		
	△			品名	プッシュピン当金F		材質	S45C		個数	8					
	△															
	△															
	歴	△			尺度	1:1	月日	05.8.22	承認		審査		作成			
△				設計					設計							
M/C No.		客先		名称												
					設計 05.9.30 山口 設計 05.9.30 川本 たぐち											