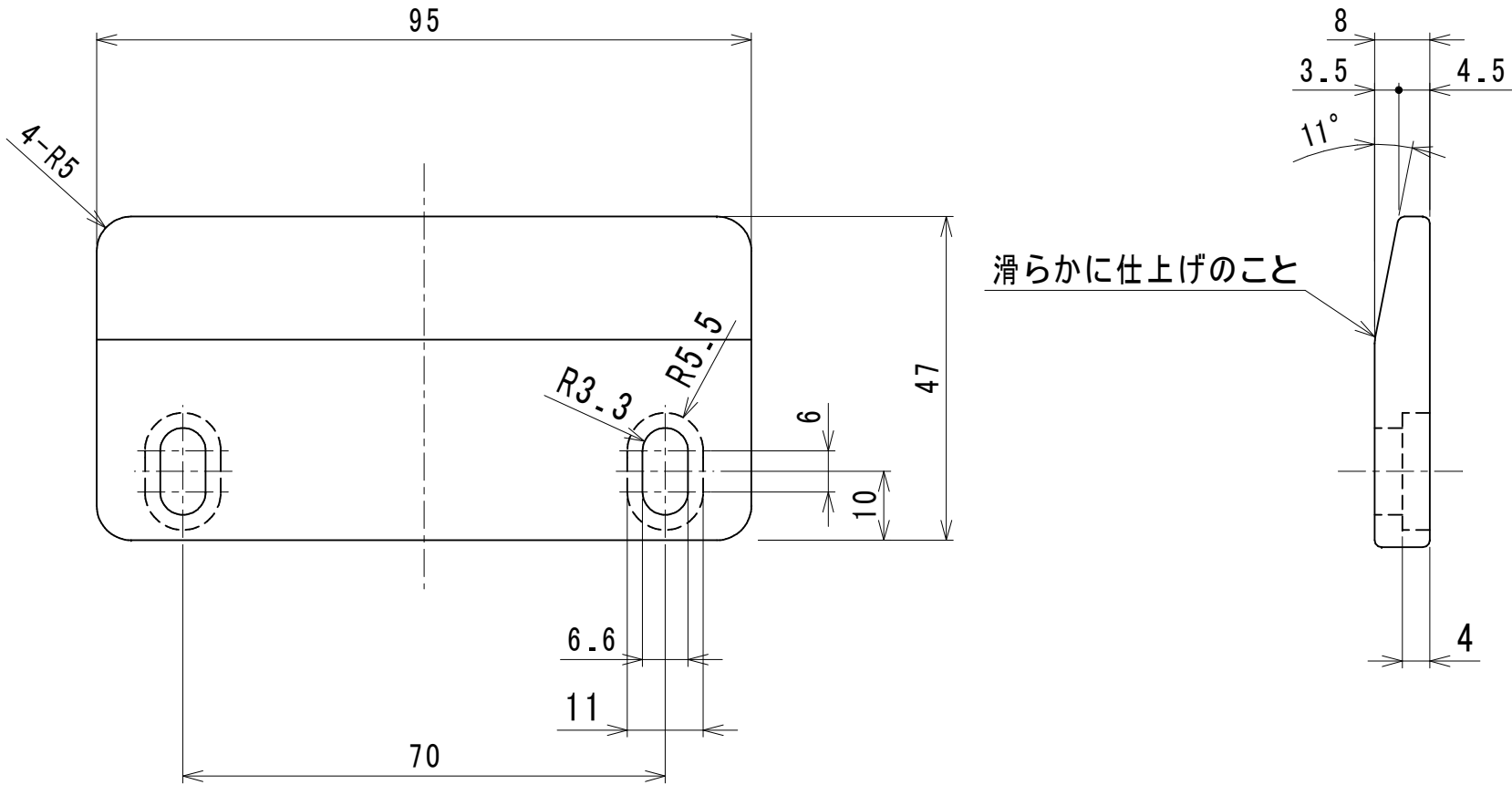


機 械 加 工 普 通 寸 法 公 差					仕上精度 SURFACE ROUGHNES	表面処理 TREATMENT	熱処理 HEAT TREATMENT
	3-6 以下	6-30以下	30-120 以下	120-315 以下	▽ ▽▽ ▽▽▽ ^G	黒染 ・ ハードクロム 塗装	
並 級	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	▽▽ ▽▽▽ ^G		硬 度

注) 寸法指示なき角はC0.5、スミはR0.8のこと

指示なき角部はR処理のこと



△		
△		
MARK	DATE REV. BY	CONTENTS
改 訂 REVISIONS		

第三角法 3RD ANGLE PROJECTION		承認 APPROVED BY	検図 CHECKED BY	設計 DESIGNED BY
尺度 SCALE 1/1	単位 UNITS m m	・ ・	・ ・	'12.08.24 川村
株式会社 ASUKA ASUKA CORPORATION				

				×
D010	V受け補助プレート(AP0) V receiver (AP0)	MCナイロン	2	×
PARTS NO. 品番	DESCRIPTION 品名	MAT'L 材質	Q'TY 数量	
機械名称 MASHINE NAME ジャトコメキシコ殿 振れ測定装置		ユニット名称 TITLE ワーク移載部		
注文番号 ORDER NO.	製造番号 MANUFACTURE NO. TJ220404-D010		改訂 REV NO.	
	類似製造番号 RESEMBLANCE MANUFACTURE NO.			