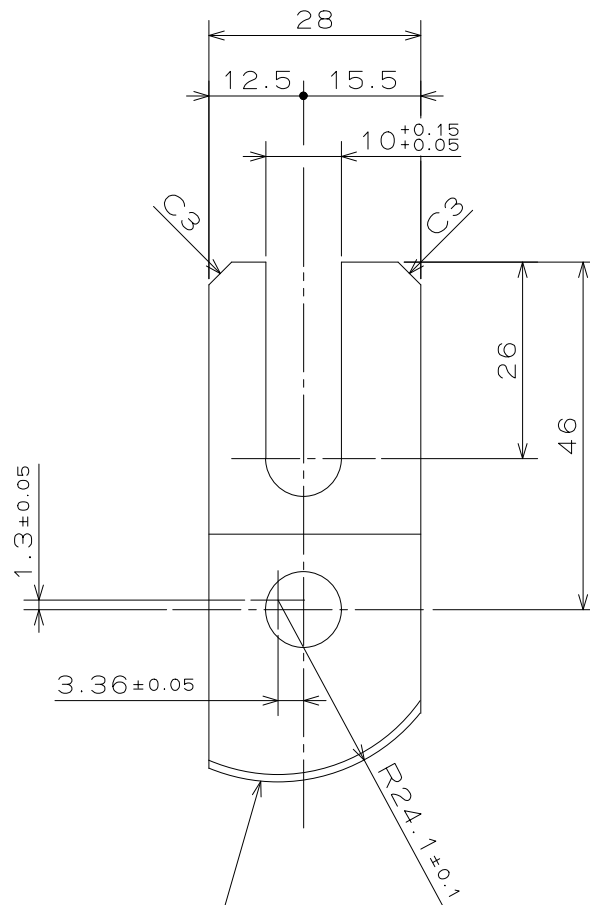
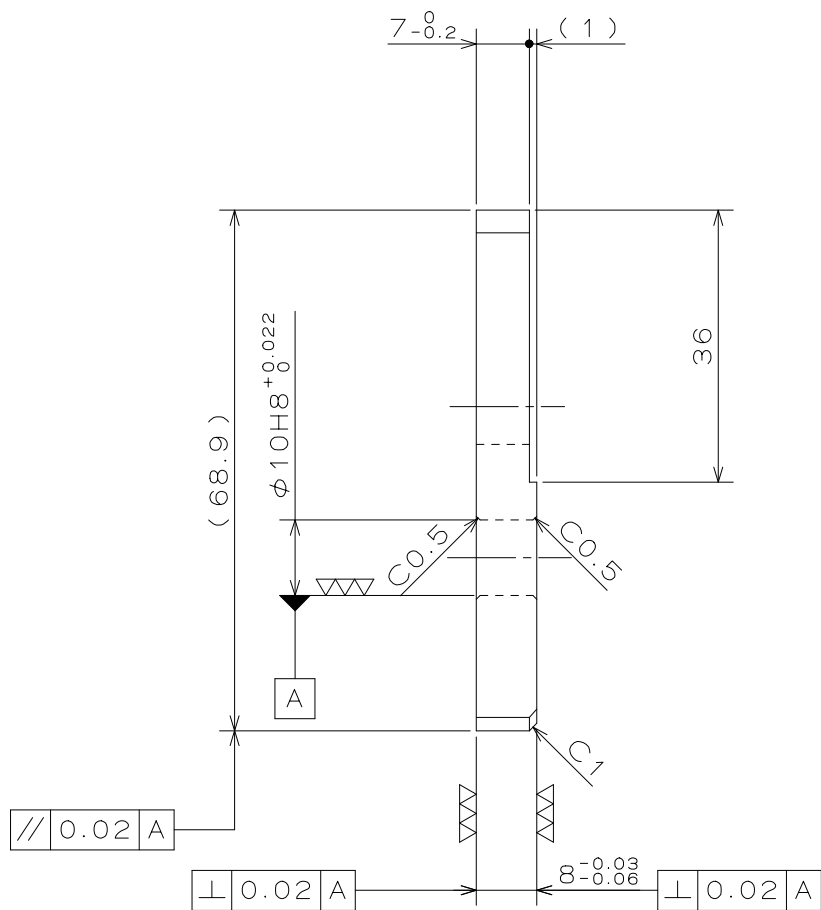




ダイヤモンド(#500)を
電着処理のこと
(膜厚0.1~0.2mm)

φ45用 接触角 4°

(SECD用)

仕 上 げ		▽▽	
指示なき角部の面取り(C 0.2)			
仕 上 げ 記 号		表面粗さ	
		0.8S	
		6.3S	
		25S	
		100S	
削り加工寸法の普通許容差			
寸法の区分		許容差	
0.5を超え 6以下		±0.1	
6 30		±0.2	
30 120		±0.3	
120 315		±0.5	
315 1000		±0.8	
1000 2000		±1.2	
	変 更 理 由	年 月	担 当
			
			
			
			
			
表面処理			
熱 処 理		焼入れ	
硬度	H _R C 60 ～ 65 深さ		
材質	SKS3		
個数	3	重量	(Kg)
品名	カム爪		
類別	チャック装置		
機種	GPL-30B		
12 年 04 月 05 日		尺度	1 : 1
設 計	製 図	検 図	承 認
桑田	桑田	平田	中谷

図 番 J 2 2 7 - 2 8 3 0 - 0 0 1

株式会社 シギヤ精機製作所

参) J141-2832-001