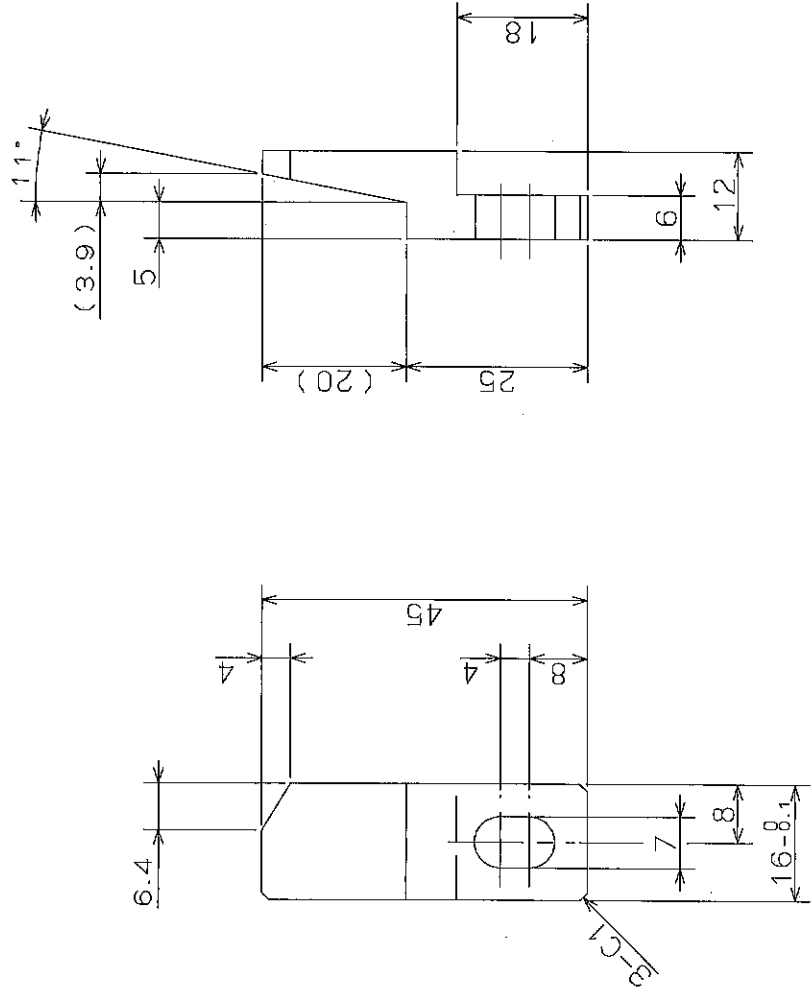


01

01



仕上げ		W
指示なき角部の面取り(C 0.2)		
仕 上 げ 記 号	表面粗さ	
▽▽▽	0.8S	
▽▽▽	6.3S	
▽▽	25S	
▽	100S	
削り加工寸法の普通許容差		
寸法の区分		許容差
0.5を超え	6以下	±0.1
6	30	±0.2
30	120	±0.3
120	315	±0.5
315	1000	±0.8
1000	2000	±1.2
変 更 理 由	年 月 担 当	
△		
△		
△		
△		
△		
表面処理		
熱 処 理		
硬度 HRC	～ 深さ	
材質		MCナイロン
個数 1	重量	(Kg)
品名		ストツハ板
類別		ローダ
機種		GPC-30B・40
07年07月06日		尺 寸 1 : 1
設 計	製 図	校 図 承 認
桑田	桑田	
図 号		J 1 5 7 - 1 9 0 3 - 1 5 3
製 作 所		シギヤ精機製作所