

~<▽▽▽>

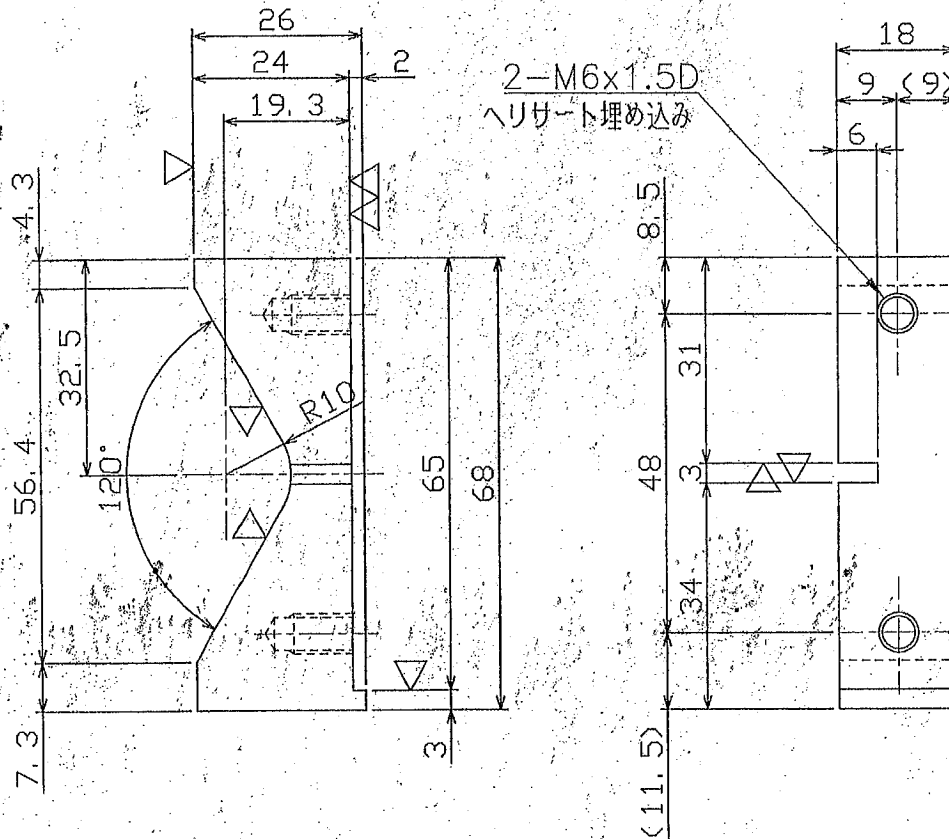
本図通りのもの・・・4ヶ

“加工注意”

- ・切断面はGr仕上げのこと
- ・指示無き各稜はC0.5面取りのこと
- ・ソリ、歪み、変形無きこと
- ⊥: 直角度注意・平行度注意

穴加工の仕上

キリ穴 ▽
タップ穴 ▽▽
精度穴 ▽▽▽



2					1	ツメ	MCナロソ	計4	
品番	品名	材質	個数	摘要	品番	品名	材質	個数	摘要
		納入先		数量		ショットピーニングマシン搬入出装置			
		縮尺 1/1				搬入出ローダー			
		発行	検図	設計	日付	ツメ			
△	※								
	図面来歴					図番			
									42952-1-※※

M9B90040

Pinon