

~<▽▽>

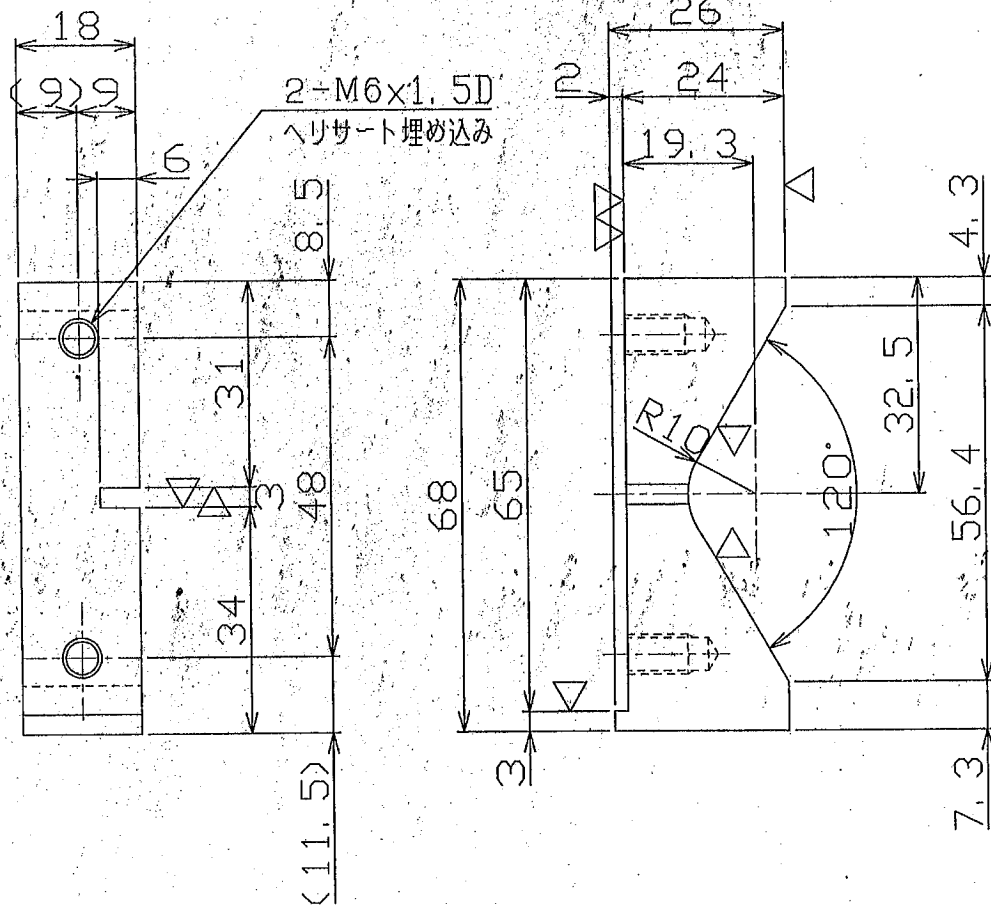
本図通りのもの・・・4ヶ

“加工注意”

- ・切断面はGr仕上げのこと
- ・指示無き各稜はC0.5面取りのこと
- ・ソリ、歪み、変形無きこと
- も：直角度注意・平行度注意

穴加工の仕上

キリ穴 ▽
タップ穴 ▽▽
精度穴 ▽▽▽



NYLamid

2					1	ツメ	MCナロ	計4	
品番	品名	材質	個数	摘要	品番	品名	材質	個数	摘要
		納入先	1 / 1		数量	シヨットピーニングマシン搬入出装置			
		縮尺	1 / 1		数量	搬入出ローダー			
		発行	検図	設計	日付	ツメ MOROAZA			
△	※					42952-1-68			
	図面来歴					図番			

M4B90040, 41

PINON