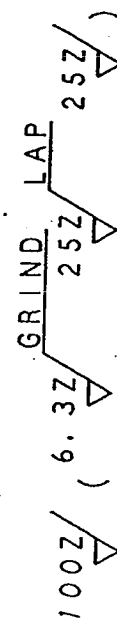


MACHINING		TOL. (MM)	
DIM.	0.5-6	±0.1	±0.2
	6-30	±0.2	±0.3
	30-120	±0.3	±0.5
	120-315	±0.5	±0.8
	315-1000	±1.0	±1.2
	1000-2000	±1.2	±1.5
	2000-4000	±1.5	±2.0

株式会社 日平トヤはこの図面および図面に開示された技術情報に関する権利を所有し、
 当社の事前の許可なく、その全部又は一部を問わず第三者に開示してはならない。
 NIPPEI TOYAMA Corporation has the property of this drawing and the design shown in it.
 Any part of this drawing and design shall not be disclosed to any third party without
 prior permission of NIPPEI TOYAMA Corporation.



HRC56X1mm/CARBORIZING HARDEN
0.5CHAMF(C1)

	HEAT TREAT		CODE	
	APPROVED	DESIGNED	SCALE 1:1	PATTERN NO.
中谷	中谷	03・8・18	MATERIAL	SCM415
03・8・18	03・8・18	CHECKED	DRAWN	
中谷	中谷	SASAKI (YH)AOKI		k 8
03・8・18	03・7・01	TRF-973MC		
NIPPEI TOYAMA CORP. 4042667517				

DWG=40426675

FROM GROUP=TDD2 USER=TRF973 DATE=08/18/03