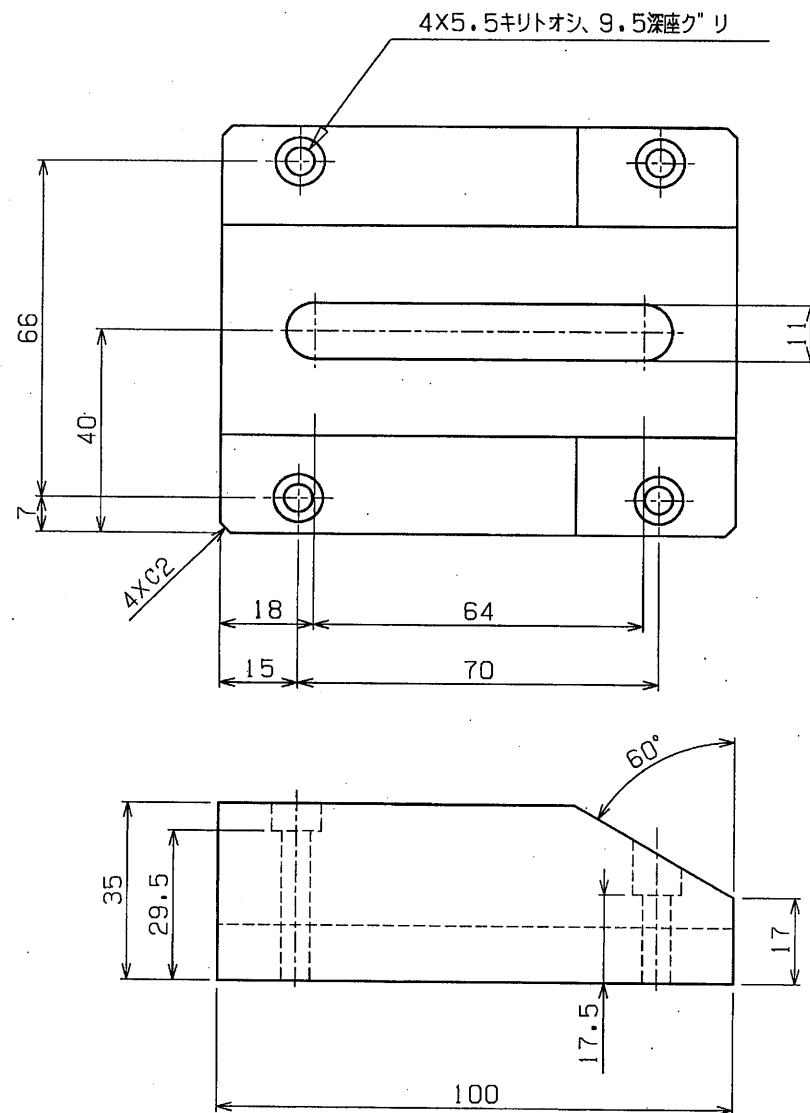




Ra 6.3

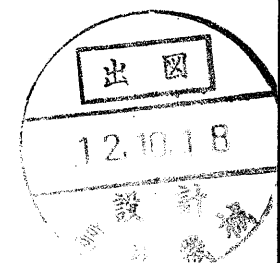
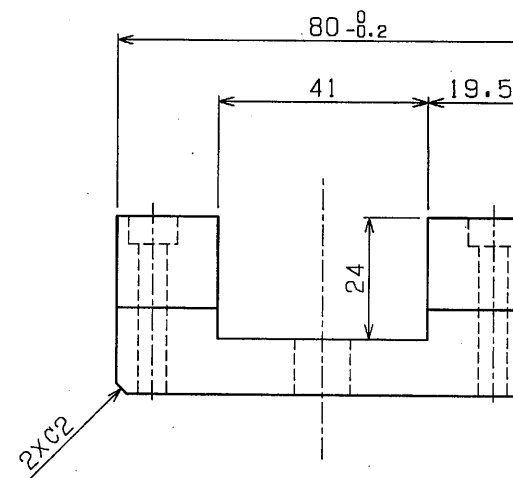
各稜角部C0.3面取ノコト
C0.3 for sharp corners

高松機械工業株式会社は、この図面および図面に開示された技術情報に関する権利を所有し、当社の事前の許可なく、その全部又は一部を開示する第三者に開示してはならない。

TAKAMATSU MACHINERY CO., LTD. has the property of this drawing and the design shown in it, any part of this drawing and design shall not be disclosed to any third party without prior permission of TAKAMATSU MACHINERY CO., LTD.

THIRD ANGLE PROJECTION METHOD

2000<, ≤4000	±2.0
1000<, ≤2000	±1.2
400<, ≤1000	±0.8
120<, ≤400	±0.5
30<, ≤120	±0.3
6<, ≤30	±0.2
0.5≤, ≤6	±0.1
Average tolerance (mm) JIS B 4405	



△×				材質 MATERIAL	表面処理 SURFACE TREATMENT	部品名 PART NAME	TAKAMAZ 高松機械工業株式会社 TAKAMATSU MACHINERY CO., LTD.		
△×				シ ュ ラ コ ン		受台2			
△×				縮尺 SCALE	日付 DATE	部品コード PART CODE			
△×				1 : 1	12.08.09				
△×				承認 APPROVED	検閲 CHECKED	製図 DRAWN	設計 DESIGNED	図番 DRAWING NO.	ユニット名 UNIT NAME
特号 MARK	年月日 DATE	図面監修 HISTORY IN CHARGE	製図 DRAWN	機 部	竹 田	I , S	Y 安田	H3339510	払出装置（主軸側）

長平