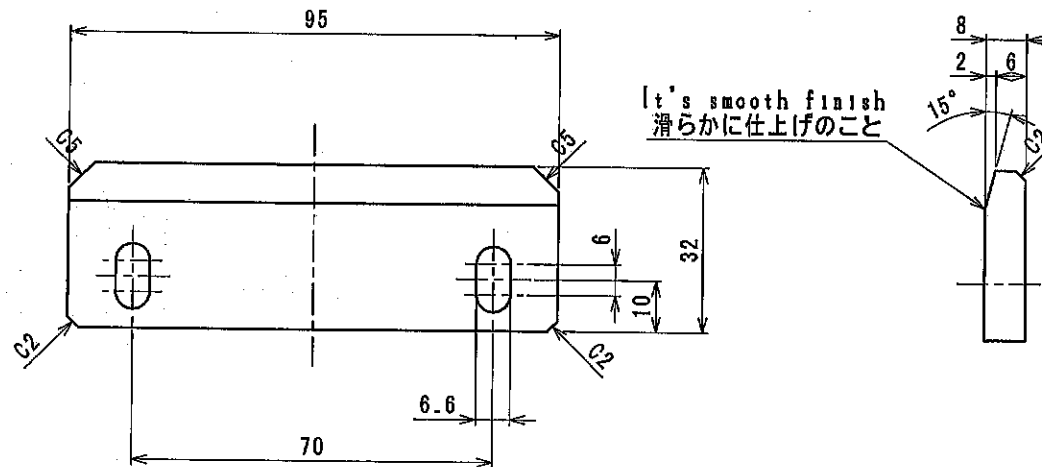


機械加工普通寸法公差					仕上精度 SURFACE ROUGHNESS	表面処理 TREATMENT	熱処理 HEAT TREATMENT
並級	3-6 以下	90以下	90-120	120-315	▽ VVV	無処理 ハードクロム	無処理
	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5			

注) 寸法指示なき角はC0.5、スミはR0.8のこと



MARK	DATE REV. BY	CONTENTS

第三角法 3RD ANGLE PROJECTION	承認 APPROVED BY	検査 CHECKED BY	設計 DESIGNED BY
尺度 SCALE 1/1	単位 UNITS mm		11.02.25 川村

株式会社 ASUKA
ASUKA CORPORATION

D007	V receiver Auxiliary Plate	MCNylon	1	X
品名 PARTS NO.	品名 DESCRIPTION	材質 MAT'L	数量 Q'TY	
機名 MASHINE NAME ジャトコ殿(ARO/ASO)PRI振れ測定装置	ユニット名 TITLE V受け/排出部	製造番号 MANUFACTURE NO. TJ201201-D007	改訂 REV NO.	
注文番号 ORDER NO.	類似製造番号 RESEMBLANCE MANUFACTURE NO. TJ200908-D014			