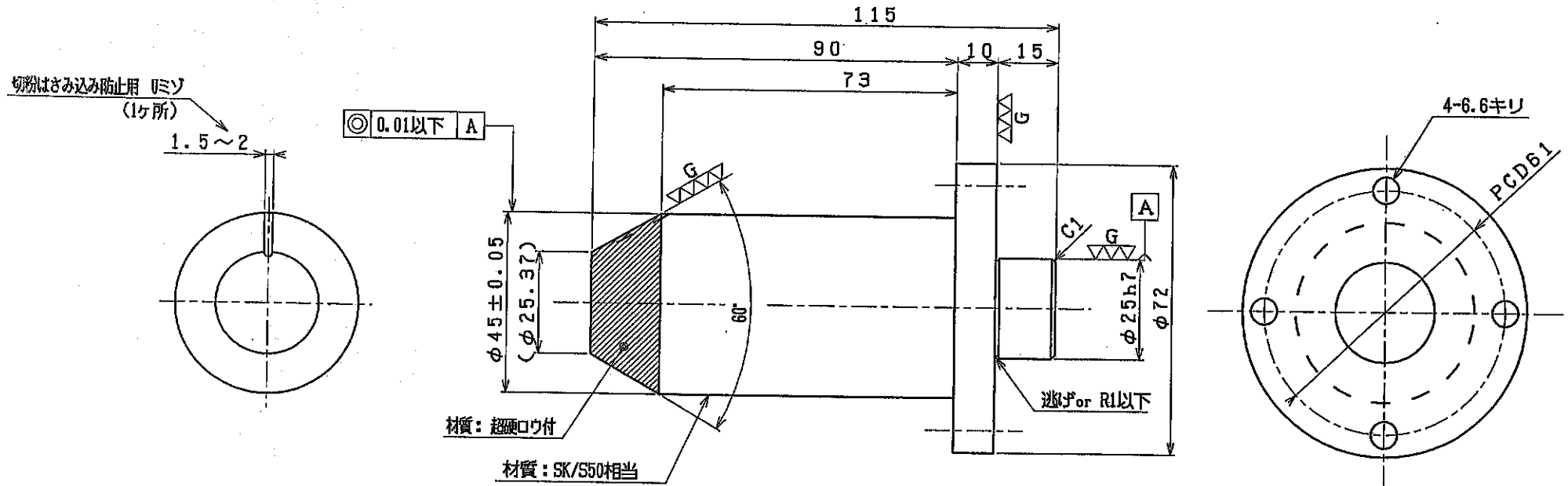


機械加工普通寸法公差				仕上状態 SURFACE ROUGHNESS	表面処理 TREATMENT	熱処理 HEAT TREATMENT
3-6 以下	6-30 以下	30-120 以下	120-315 以下	~ V [VV]	黒染・ハードクロム	焼入
並級 ±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	VVV VVV	黒染	焼入

注) 寸法指示なき角は0.5、スミは0.8のこと



製作者一任

MARK	DATE REV. BY	CONTENTS
△		
△		
△		

第三角法 3RD ANGLE PROJECTION	縮 APPROVED BY	検 CHECKED BY	図 DESIGNED BY
尺度 SCALE 1/1	単位 UNITS mm		11.03.04 川村

株式会社 ASUKA
ASUKA CORPORATION

B001	センターピン (ARO/ASO)	超硬	1	×
PARTS NO. 品 番	DESCRIPTION 品 名	MAT'L 材 質	Q'TY 数 量	×
機名 MACHINE NAME ジャットコ殿 (ARO/ASO) SEOD 振れ測定装置	ユニット名称 TITLE 測定部 (ARO/ASO)	製造番号 MANUFACTURE NO. TJ201202-B001	改訂 REV NO.	
注文番号 ORDER NO.	類似製造番号 RESEMBLANCE MANUFACTURE NO.			