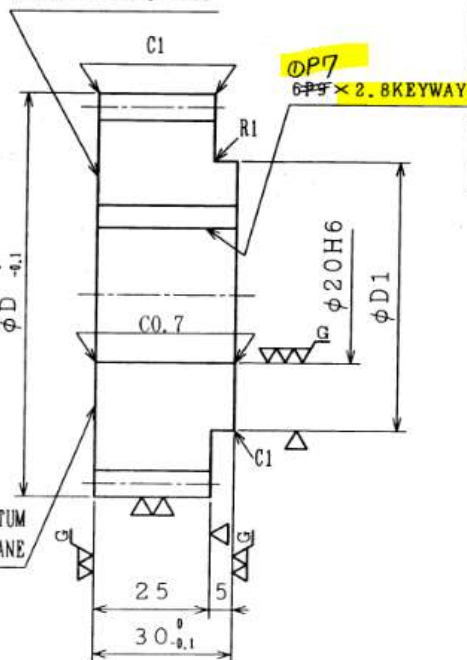


MARKING B M2.5 ZA



SPUR GEAR			
歯形	TOOTH PROFILE	並歯	FULL DEPTH TOOTH
転位置	AMOUNT OF ADDENDUM MODIFICATION	0	
モジュール	MODULE	2.5	
圧力角	PRESSURE ANGLE	20°	
精度等級	ACCURACY GRADE	1級	
仕上方法	FINISH	表面焼入・研	SURFACE HARDEN GRINDING
カタサ	HARDNESS	HRC 49	

#	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
歯 数	NUMBER OF TEETH	18	19	20	21	22	23	24	25	26
基準ピッチ円直径	STANDARD P.C.D	45	47.5	50	52.5	55	57.5	60	62.5	65
マタギ 歯厚	DISPLACEMENT OVER A GIVEN NO. OF TEETH	19.02 ^{-0.05}	19.06 ^{-0.05}	19.09 ^{-0.05}	19.12 ^{-0.05}	19.15 ^{-0.05}	19.19 ^{-0.05}	19.22 ^{-0.05}	19.26 ^{-0.05}	19.29 ^{-0.05}
マタギ 歯数	GIVEN NO. OF TEETH	3	3	3	3	3	3	3	3	3
D		50	52.5	55	57.5	60	62.5	65	67.5	70
D 1		38	41	43	45	45	45	45	45	45
A (MARKING)		18	19	20	21	22	23	24	25	26

MEAT TREAT		CODE	
APPROVED	DESIGNED	SCALE ☒	PATTERN NO.
岩倉 97.10.28	安倉 97.10.21	MATERIAL	SCM440 WT
CHECKED	DRAWN	SPUR GEAR	
山口	山田		