

THERMAL REFINING HRC23

#		18	19	20	21	22	23	24	25	26
歯数	NUMBER OF TEETH	18	19	20	21	22	23	24	25	26
基準ピッチ円直径	STANDARD P.C.D	45	47.5	50	52.5	55	57.5	60	62.5	65
マタギ 歯厚	DISPLACEMENT OVER A GIVEN NO. OF TEETH	19.02 ^{-0.05}	19.06 ^{-0.05}	19.09 ^{-0.05}	19.12 ^{-0.05}	19.15 ^{-0.05}	19.19 ^{-0.05}	19.22 ^{-0.05}	19.26 ^{-0.05}	19.29 ^{-0.05}
マタギ 歯数	GIVEN NO. OF TEETH	3	3	3	3	3	3	3	3	3
	D	50	52.5	55	57.5	60	62.5	65	67.5	70
	D 1	38	41	43	45	45	45	45	45	45
	A (MARKING)	18	19	20	21	22	23	24	25	26

HEAT TREAT		CODE	
APPROVED 岩倉 97.10.28	DESIGNED 安住 97.10.21	SCALE X	PATTERN NO.
CHECKED 山口 97.10.28	DRAWN	MATERIAL	SCM440 WT
		SPUR GEAR	